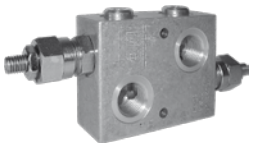
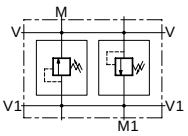
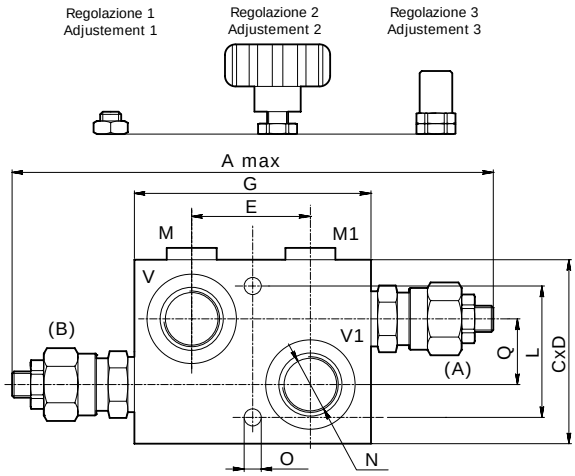
SCHEDA - *CARD*	PRODOTTO - *PRODUCT*	SCHEMA - *SCHEMA*	**VMDI35**
D40/0			**VALVOLA DI MASSIMA PRESSIONE DOPPIA INCROCIATA** *DUAL CROSS RELIEF VALVE LINE TYPE*

APPLICAZIONE
Sono realizzate con due valvole di massima pressione ad azione diretta e vengono utilizzate per limitare la pressione su entrambe le linee di collegamento.
MONTAGGIO
Collegare un attacco dell'attuatore e la sua alimentazione alle bocche V. Analogamente per l'altro attacco alle bocche V1.
FUNZIONAMENTO
Mandando pressione alla bocca V si alimenta l'utilizzo ad esso collegato e la pressione in eccesso viene scaricata sulla bocca V1. Per regolare la pressione massima sulle bocche V agire sulla valvola A. La pressione delle bocche V può essere visualizzata sostituendo il tappo M con un manometro. Viceversa si ottiene lo stesso funzionamento per le bocche V1 agendo sulla valvola B. La regolazione della pressione è sensibile a eventuali contro-pressioni sulla linea di scarico. È importante rimanere all'interno del campo di taratura della molla.
A RICHIESTA
Filetti metrici - Flangiatura per motori idraulici - Schemi speciali
Piombatura - Marcatura personalizzabile. Taratura personalizzata.
NOTE COSTRUTTIVE
Cartucce della serie VMDC - Attacco manometro.

APPLICATION
They are composed of two double acting relief valves and are used to limit the pressure on both lines.
INSTALLATION
Connect one actuator and one inlet pressure flow to ports V and one actuator and one inlet pressure flow to ports V1.
OPERATION
Pressure to port V connects the actuator while the excess pressure is released to port V1. Valve A is used to adjust the max pressure on ports V. Pressure on ports V can be measured by replacing the cap with a gauge M. The same applies for ports V1 (valve B). Pressure adjustment is sensitive to possible counter pressures on the tank line. Adjustment operation must be carried out within the spring setting range only.
OPTIONAL
Metric threads - Face mounting for hydraulic motors - Special hydraulic schemes - Lockwire - Custom marking. Special setting.
FEATURES
VMDC cartridge type - Gauge arranged.

CARATTERISTICHE - *HYDRAULIC FEATURES*

Dimensione *Dimension*	02/03	02/03	02/03
Molla *Spring*	A	B	C
Portata max *Max Flow (l/min)*	35	35	35
Taratura max *Max setting (bar)*	50	210	350
Press.max alluminio *Max pres. aluminium (bar)*	350	350	350
Press.max acciaio *Max pres. steel (bar)*	400	400	400



DIMENSIONI E PESI - *EXTERNAL DIMENSIONS AND WEIGHTS*

Dimensione *Dimension*	A	C	D	E	G	L	M gas	M1 gas	N gas	N npt	N sae	O	Q	Peso - *Weight (kg)*	
														35	**S-35**
02	190	70	35	42	90	50	1/4	1/4	3/8	3/8	3/4-16	6.5	25	0.79	-
03	190	70	35	42	90	50	1/4	1/4	1/2	1/2	7/8-14	6.5	25	0.79	-

CODICE ORDINAZIONE - *ORDERING CODE*

VMDI | | | | | |

Collettore - *Body*	
35	Alluminio - *Alluminium*
-S-35	Acciaio - *Steel*

Dimensione - *Dimension*			
Tipo-*Type*	GAS	NPT	SAE
02	3/8	3/8	3/4-16
03	1/2	1/2	7/8-14

Tipo Filetto *Port type*	
	GAS
N	NPT
S	SAE

Molla (bar) *Spring (bar)*	
A	5 - 50
B	40 - 210
C	100 - 350

Tipo regolazione *Adjustment Option*	
1	Grano *Socket screw*
2	Volantino *Handknob*
3	Cappellotto *Tamperproof Cap*

ESEMPIO ORDINAZIONE - *ORDERING CODE EXAMPLE*

VMDI35 03 A 1	VMDI35 - Dimensione 03 - Filetto 1/2 GAS - Molla 5/50 bar - Grano di regolazione / *VMDI35 - 03 Dimension - 1/2 GAS Port thread - 5/50 bar setting range - Socket screw*
VMDI35 03 N A 3	VMDI35 - Dimensione 03 - Filetto 1/2 NPT - Molla 5/50 bar - Cappellotto / *VMDI35 - 03 Dimension - 1/2 NPT Port thread - 5/50 bar setting range - Tamperproof cap*