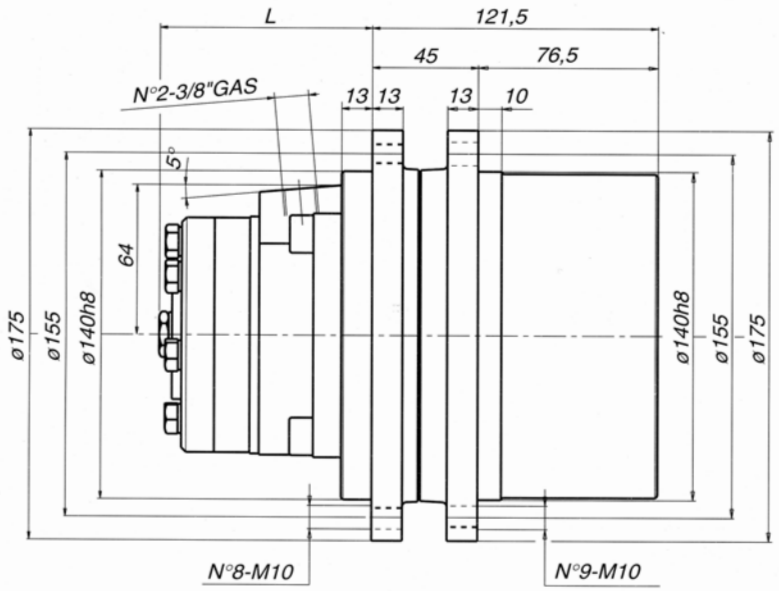
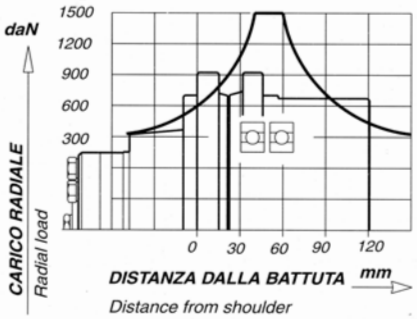
MOTORIDUTTORE RUOTA - WHEEL GEARBOX **GR 80**



MOTORE MOTOR	50	80	100	125	160	200	250
L (mm)	84,5	90,5	94	99	105	113	122

CARICHI RADIALI - Radial load



I valori dei carichi riportati sono validi per una velocità di ***50 giri/min*** *ed una durata teorica di* ***2000 ore***.

Radial loads are valid for ***50 r.p.m.*** *and a theorical life-time of* ***2000 hours***.

TIPO TYPE	MOTORE MOTOR cc	RIDUZIONE RATIO Rapp.	CIL.TOT. TOT.DISPL. cc	COPPIA-TORQUE Mt cont. daNm	Δ p bar	max int. daNm	Δ p bar	picco peak daNm	Δ p bar	VELOCITA'-SPEED max r.p.m. n/min	Port. flow Lt/min	POTENZA-POWER max cont. kW	max int. kW
GR80-MLR50	49		256,3	47	145	57	175	63	205	115	30	5,5	7
GR80-MLR80	83		434,1	80	145	96	175	106	205	68	30	5,5	7
GR80-MLR100	103		538,7	80	115	100	145	131	205	55	30	5,5	7
GR80-MLR125	127	5,23	664,2	80	95	100	120	150	190	45	30	5,5	7
GR80-MLR160	162		847,2	80	75	100	95	150	145	33	30	5	7
GR80-MLR200	205		1072	80	60	100	75	150	115	26	30	5	7
GR80-MLR250	255		1333	80	50	100	60	150	95	21	30	4,5	6

FRENO-BRAKE	
Coppia fren. braking torque daNm	**Δ p apert.** opening press. bar
100	25

NOTE:

SERVIZIO CONTINUO: 8 ore su 24.

SERVIZIO INTERMITTENTE: 5 minuti per ogni ora di lavoro. Nei restanti minuti i valori di pressione e portata non devono superare l'80% dei valori di servizio continuo.

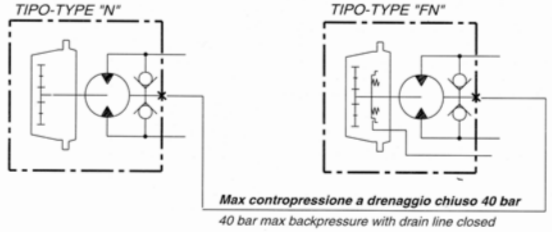
SERVIZIO DI PICCO:1/2 minuto ogni ora di lavoro,nei restanti minuti i valori di pressione e portata non devono superare il 65% dei valori di servizio continuo.

CONTINUOUS DUTY: 8 hours a day

INTERMITTENT DUTY: 5 minutes per hour. In the remaining time,pressure and flow should not exceed the 80% of the continuous duty values.

PEAK DUTY: 1/2 minute per hour. In the remaining time, pressure and flow should not exceed the 65% of the continuous duty values.

SCHEMA IDRAULICO-Hydraulic diagram



CODICE DI SCELTA - HOW TO ORDER:

Es.:Riduttore Ruota-Wheel gear **GR80 FN- MLR100**

FN FRENO NEGATIVO-Negative brake

N SENZA FRENO-Without brake

CILINDRATA MOTORE

Motor displacement