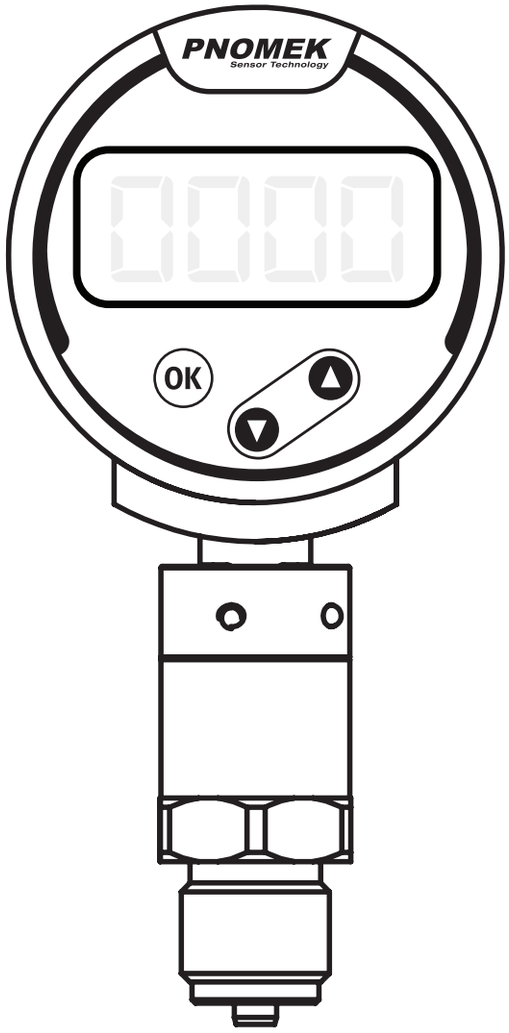
OPERATING INSTRUCTION
KULLANMA KILAVUZU

Pressure Switch Model NGP 1 - 19 pages **ENG**

Basınç Anahtarı Model NGP 20 - 37 pages **TR**

PNOMEK
Sensor Technology



NGP

www.pnomek.com.tr

NGP

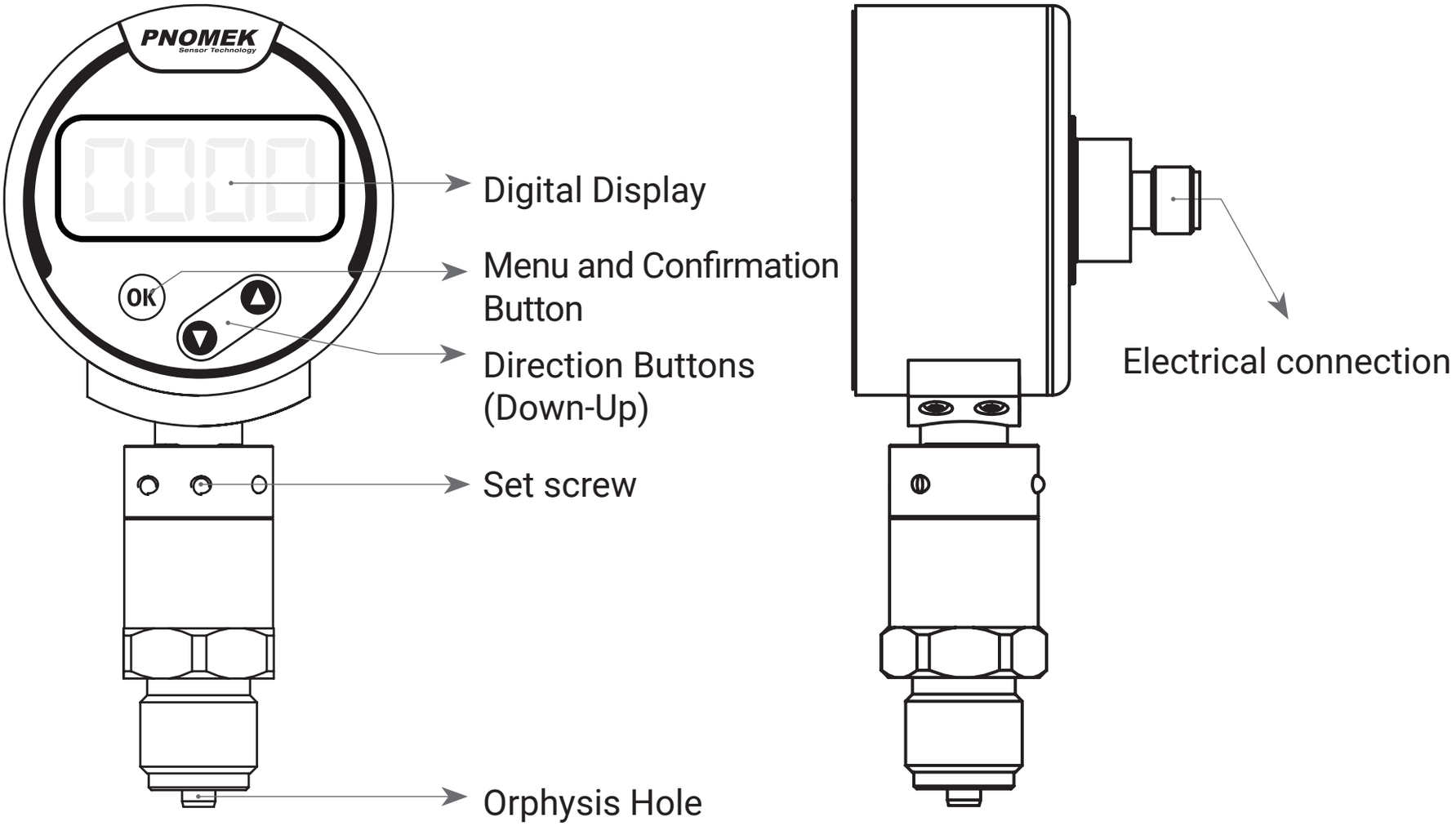
CONTENTS

General information 4
Overview 5
Display and Operating Unit 6
Electrical connection 7
Operating the Product 8
Operating Mode 9
Parameters Overview 10
Programming Mode 14
Technical Dimensions 15
Product Care and Cleaning 16
Product Assembly 16
Product Return and Disposal 17
Faults 18

GENERAL INFORMATION

- The Digital Display Pressure Switch, whose operating instructions are explained, is designed and manufactured using the latest technology.
- All the manufactured parts were manufactured in accordance with the mandatory quality and environmental criteria that must be complied with.
- Our quality management systems are certified according to ISO 9001: 2015.
- Digital Display Pressure switches are not safety elements of the systems.
- The operating instructions are part of the product and must be kept within reach at all times.
- Personnel who will use Digital Display Pressure Switches must carefully read and understand the user manual.
- The user is responsible for meeting all safety conditions.
- Make sure that the Digital Display Pressure switch is selected for its purpose.
- Before assembly, make sure that the product is not damaged during transportation.
- PNOMEK® is not responsible for problems caused by incorrect installation.
- The values on the product identification label are the maximum values and cannot be used at the same time.
- Consult PNOMEK® company when it is necessary to work at high temperatures, aggressive chemicals or fluids.
- It is strongly recommended that you comply with the hydraulic oil (liquid) cleanliness class standards.
- Use filtration to prevent system failures. It is effective in prolonging system life.
- Avoid shock pressures and exceeding the specified values in order to prolong the working life.

OVERVIEW


PNOMEK
Sensor Technology
OK
Digital Display
Menu and Confirmation Button
Direction Buttons (Down-Up)
Set screw
Orphysis Hole
Electrical connection

Display and Operating Unit

OK OK Button

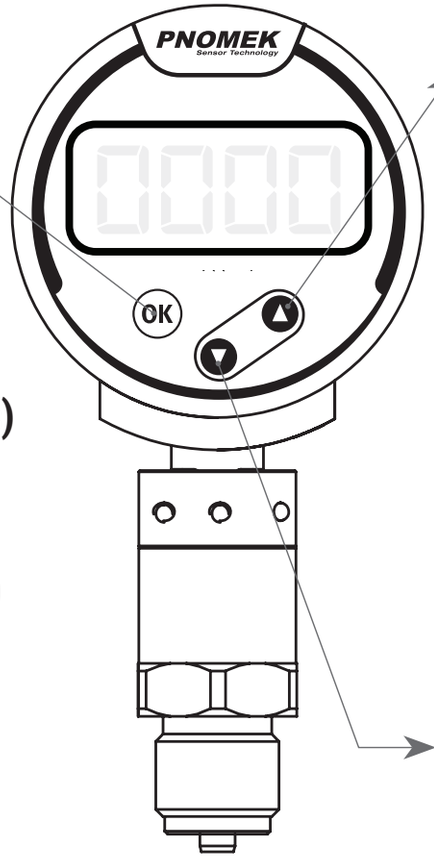
Display Mode (1)
Long Press 3sec.
Accessing the Programming Mode Settings

Programming Mode (2)

- **PdS: Display Setting (OK Short Press)**
  - UNIT: Set Unit Value
  - PAS: Password
- **POU: Output Setting (OK Short Press)**
  - SP: Swithing Point
  - RP: Reset Point
  - POL1: Switching Output Selection 1 (PNP, NPN)
  - POL2: Switching Output Selection 2 (PNP, NPN)
  - EP: Extended Programming Mode
  - RT: Switching Delay Time
  - OSET: Setting the Zero Poin
  - RR: Refresh Rate
  - CLR: : Erase Memory
  - RES: : Return the set parameters to the factory settings

(EIt is necessary to long press the OK button to save the values in the Display setting and Output Setting Menu.)

(1) Display of Pressure Value
(2) Setting parameters



▲ Up Direction Button

Display Mode (1)
Short Press
Shows Max. Pressure Value

Programming Mode (2)
Short Press
Move up in menu options

Long Press
Returning to the Display Mode

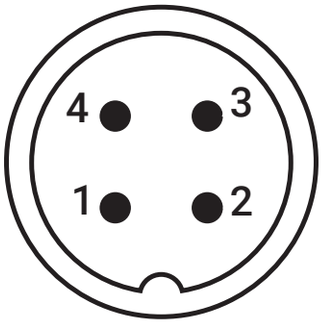
▼ Down Direction Button

Display Mode (1)
Short Press
Shows Min. Pressure Value

Programming Mode (2)
Short Press
Move down in menu options

Electrical connection	
Connection Type	Circular Connector M12 x 1 (4-pin)
Pin Assignment	See the table below for pin assignment.
Reverse Polarity Protection	U+ vs. U
Insulation Voltage	DC 500 V

Table 1



M12 x 1 (4 PİN)

K1	
U+	1
U-	3
NC	4
NO/S+ (1)	2

K2	
U+	1
U-	3
SP1	4
SP2/S+ (1)	2

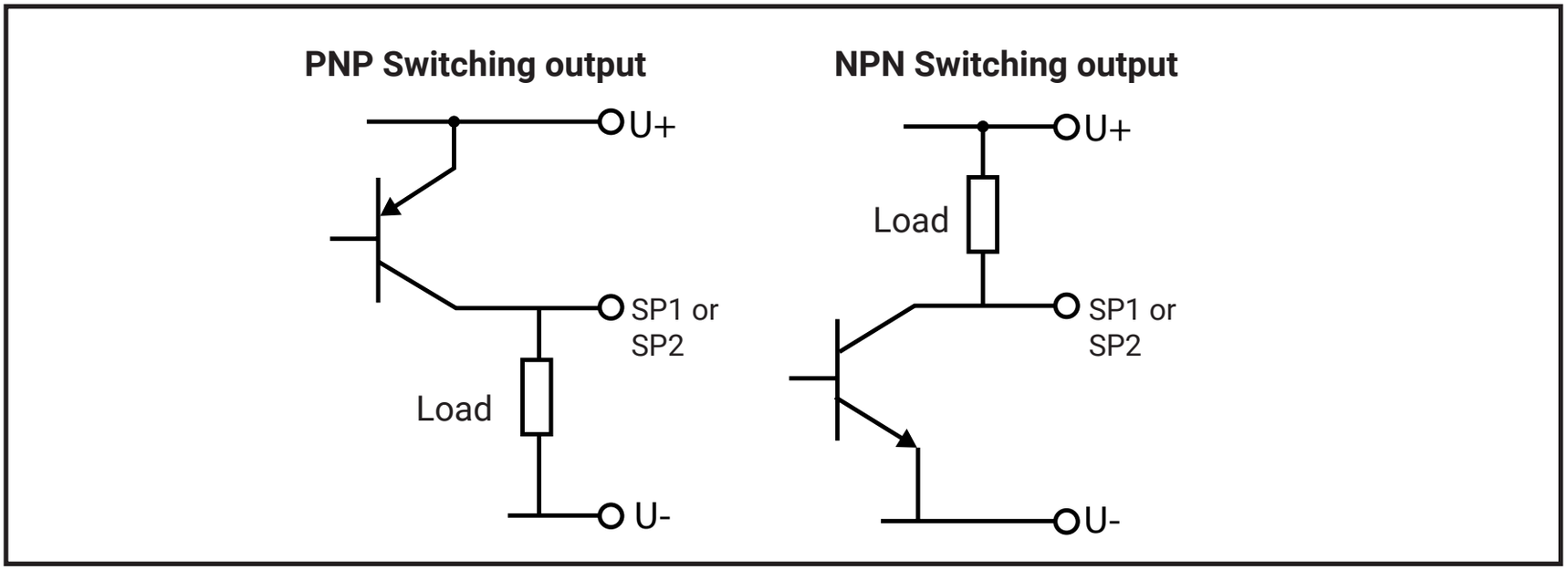
Cablo Color
Brown
Blue
Black
White

Pin Assignment:

U+ Positive power supply terminal
U- Negative power supply terminal
NO Normally Open
NC Normally Closed

SP1 1. Switching Point
SP2 2. Switching Point
S+ 4...20 mA

Table 2



Operating the Product

Setting the Zero Point

Be sure to check the zero point indicated on the digital display during commissioning. The zero point offset should be displayed as a result of the installation.

The OSET parameter in programming will be used to reset the zero point offset.

For absolute pressure measuring ranges, the setting must be made at absolute 0 bar.

We recommend that this be done only by the manufacturer, as appropriate references are required for this.

Enter the OSET value before entering the SP and RP values. Note that the entered OSET value cannot change the SP and RP values. Check the SP and RP value after the OSET value change.

Operating mode

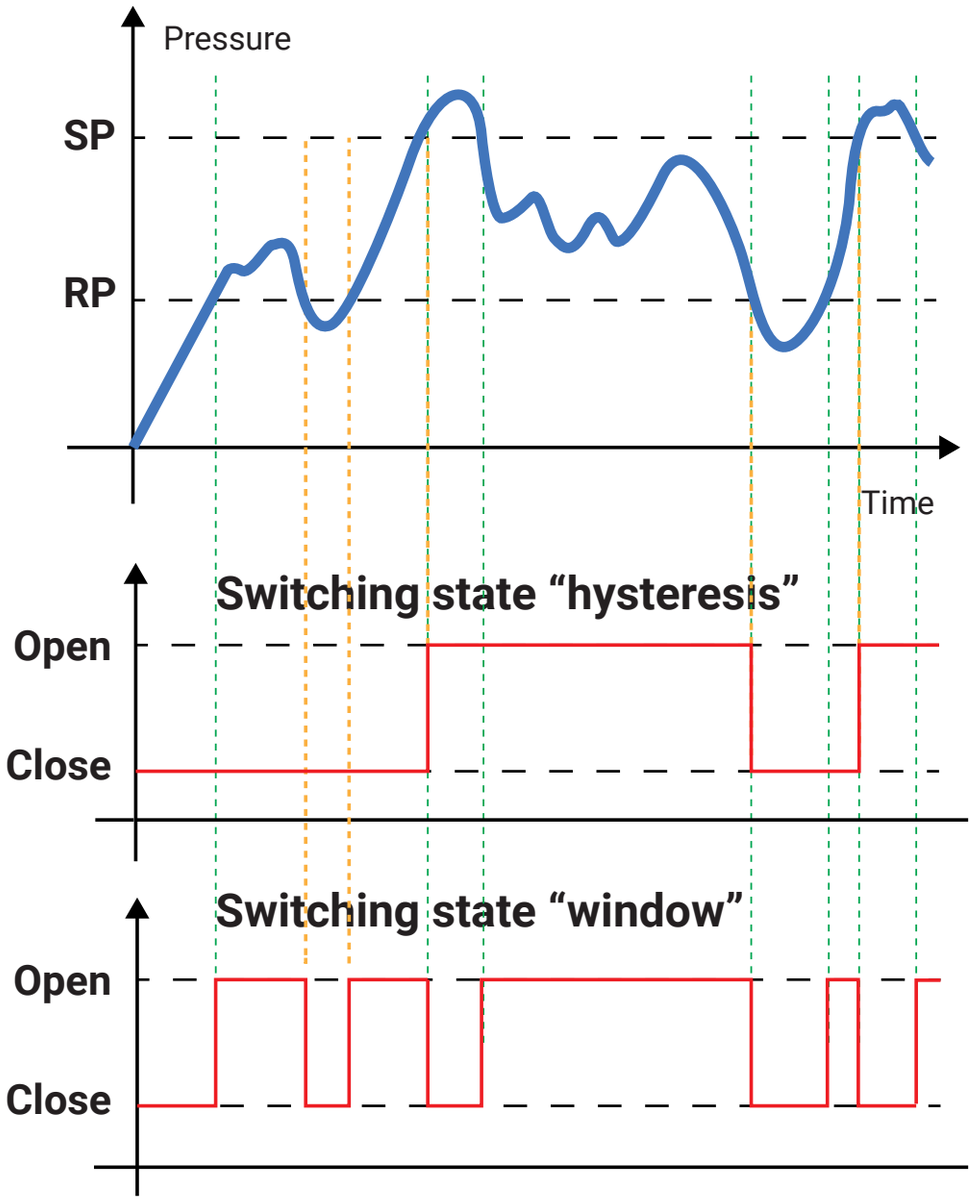
Mode	Description
Opening Time	The Digital Display will turn on after 2s
Display Mode	Long press the ▲ key to return to the display mode.
Programming Mode	Click the OK button to enter the programming mode. The security password option is normally turned off in the product. If it is desired to be activated, the default password (Pass:0000) can be selected from the settings or a new password can be created optionally.

Parameters Overview

Menu item	Description	Parameter	Factory Setting
PdS	**Display setting** (In order to save the values in the Display setting Menu, it is necessary to long press the OK button.)	UNIT, PAS	
POU	**Output Setting** (It is necessary to long press the OK button to save the values in the Output Setting Menu.)	SP, RP, POL1, POL2, RES, RT, OSET, RR, CLR	
SP1	**Switching Point 1** (Hysteresis Function and Window Function)	0,25...100% of measuring range	Nominal Pressure
SP2	**Switching Point 2** (Hysteresis Function and Window Function)	0,25...100% of measuring range	Nominal Pressure
RP1	**Reset Point 1** (Hysteresis Function and Window Function)	0...(Switching Point - 0.25% of measuring range)	Nominal Pressure -10%
RP2	**Reset Point 2** (Hysteresis Function and Window Function)	0...(Switching Point - 0.25% of measuring range)	Nominal Pressure -10%
POL1	**Switching Output Selection 1**	PNP, NPN	PNP
POL2	**Switching Output Selection 2**	PNP, NPN	PNP
EP	**Extended Programming Mode** *(Check the Page 12 for Detailed Explanation)*	EP used to switch from hysteresis function to windows function mode. Since EP is not active, the device is parameterized as a hysteresis function by default. In settings, EP can be enabled to set the Windows function mode	

Menu item	Description	Parameter	Factory Setting
RES	**Return the set parameters to the factory settings** (Restore set parameters to factory settings)	Yes / No	
RT	**Switching Delay Time** (Switching delay time, which must occur without interruption before any electrical signal change occurs) *(Check the Page 12 for Detailed Explanation)*	0...65 s	0 s
OSET	**Setting the Zero Point** Adjustability of the zero point/execution of “Autozero” (max. ±4 % of span	Yes / No	0 s
RR	**Refresh Rate** (Digital Display Refresh Rate)	100-200-500-1000 ms	200 ms
CLR	**Erase Memory** (Min/Max Pressure)	Yes / No	
UNIT	**Unit** (Change the unit value)	Bar, mBar, mA Kpa, Psi	Order-related
PAS	**Password** (Setting the Security Password)	4 digit password	“0000”

Table 2



The switch always changes the status when a limit value is

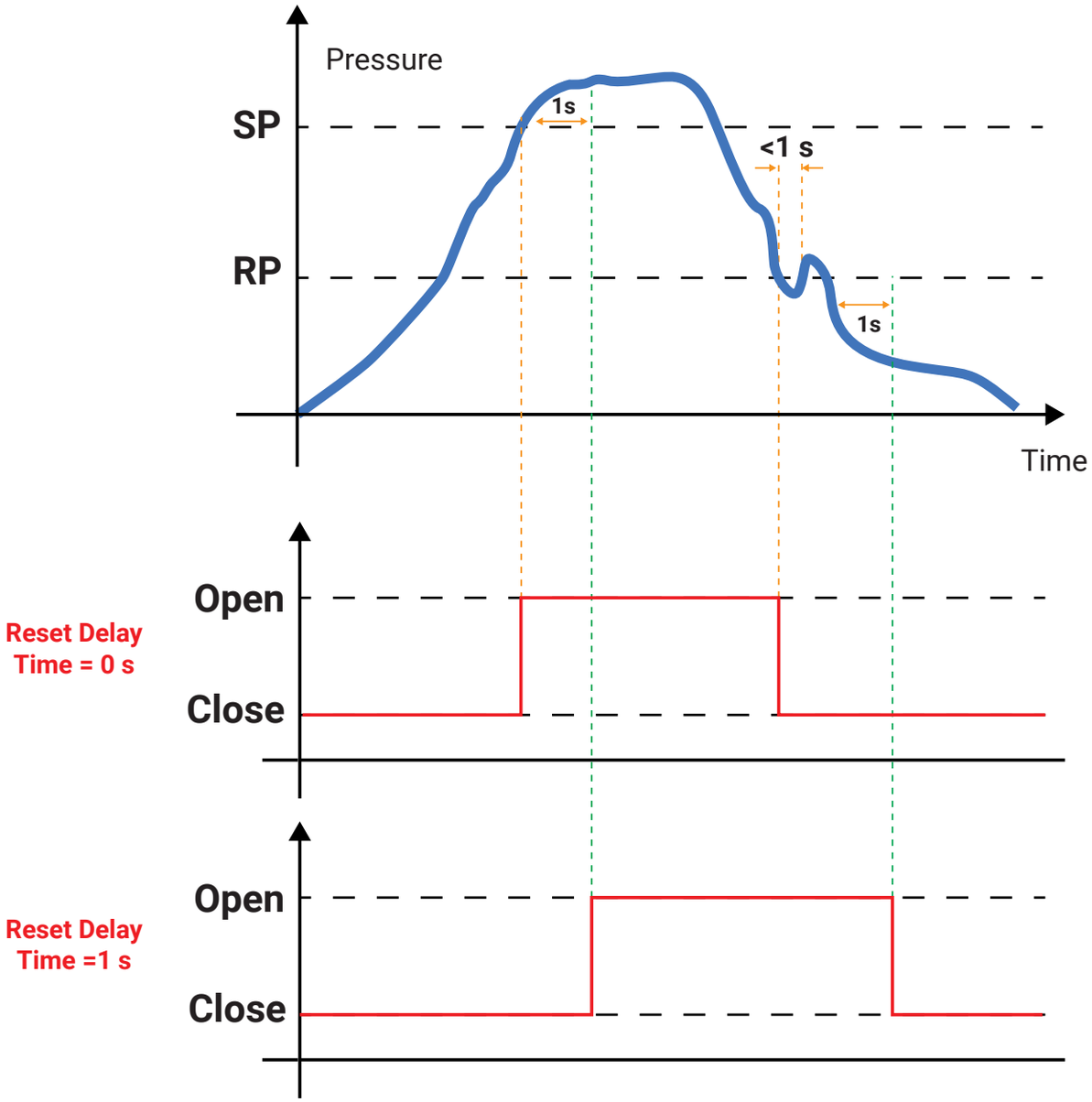
exceeded or the set range is exceeded above or below. We can have switching

from active to inactive or, open to closed.

Hysterisis Function: it monitors a limit value. Thus, the switching hysterisis function monitors whether a critical value has been exceeded. (Either the uppvalue SP or lower value RP)

Window Function: it monitors a set of range. Thus, the window switching function monitors whether the monitored process is within the set range. (within the upper SP and lower limits RP)

Table 3



The reset delay time is a necessary feature that we use to control the reset output timing. Switching occurs after the minimum or maximum limit has been exceeded for at least 1 second.

PROGRAMMING MODE

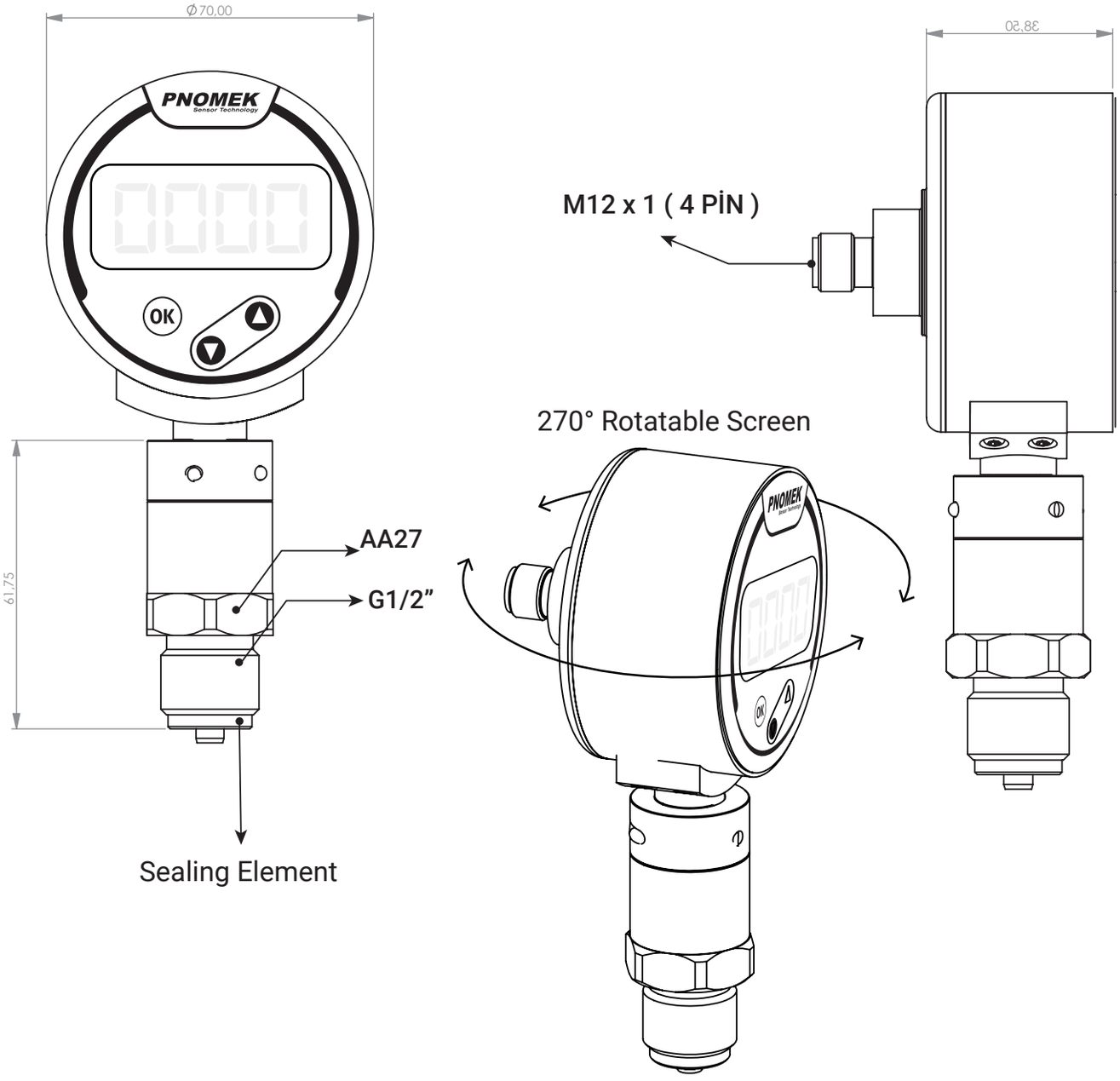
DISPLAY SETTING (PdS)

- **UNIT** → Select — Unit Select
- **PAS** → Yes/No → Value — Setting a security password

OUTPUT SETTING (POU)

- **SP** → Value — Setting a Switching Point
- **RP** → Value — Setting a Reset Point
- **POL1** → Value — Switching Output Selection 1
- **POL2** → Value — Switching Output Selection 2
- **EP** → Value — Activating the Extended Programming Mode
- **RT** → Value — Setting the Switching Delay Time
- **OSET** → Value — Adjust the zero point
- **RR** → Value — Adjust display refresh rate
- **CLR** → Yes/No — Clear memory
- **RES** → Yes/No — Return the set parameters to the factory

Technical Dimensions



Product Care and Cleaning

Product Care

The Digital Display Pressure Switch does not need any maintenance. Product repair is carried out only by the manufacturer.

Product Cleaning

To clean the product, the digital display pressure switch should be depressurized and the surface should be cleaned with a soft damp cloth.
The pressure transmitter must be cleaned carefully. It should be cleaned without damaging the product or the product label.
While cleaning the product, water or normal dish soap should not be used.
Abrasive cleaning materials that are not suitable for pressure transmitter cleaning, or sharp sharp objects will damage the product.
The use of these substances should be avoided

Product Assembly

Installation of the Product

1. Cleaning the joint.
2. Hand-tighten the product into the joint.
3. Tighten the product with a flat wrench
4. Make the electrical connection.

Dismantling the product

1. Depressurize the product.
2. Disconnect the electrical connection.
3. Unscrew the product with the flat key.

Product Return and Disposal

Product Return
Consider the following when sending the product:
If the products to be delivered to PNOMEK contain dangerous chemicals, they must be cleaned before the return process.

The products to be returned must not contain dangerous chemicals while being sent. When returning the product, send it in its original box, packaging or using a suitable shipping packaging.

Product Disposal
Disposing of the product incorrectly may pose a risk to the environment.
For this, while the product is being destroyed, it should be disposed of in accordance with the special waste disposal rules of the country in which it is used and compatible with the environment.

Disposal according to European Directives 2002/96/EC and 2003/108/EC.

Faults





WARNING!
Risk of injury, property damage and environmental damage;

- If the fault cannot be eliminated with the measures taken, the pressure switch should be removed from use
- Secure it against accidental starting.
- Contact the manufacturer.

Risk of injury, property damage and damage to the environment due to hazardous material;
Contact with dangerous substances (eg oxygen, acetylene, flammable or toxic substances), harmful substances (eg corrosive, toxic, carcinogenic, radioactive), refrigeration systems and compressors may result in physical injury, property damage and environmental damage.

If a malfunction occurs, the product may contain abrasives or vacuum under extreme heat and high pressure.
• In addition to all standard regulations for these substances, appropriate existing codes or regulations must also be followed.
• Wear the necessary protective equipment.

*See the back page of the owner's manual for contact information.

FAULTS	REASONS	PRECAUTION
Display not working	Connector connection error (M12x1)	Check the connector connection.
Display not working	Connector connection error	Check the wiring diagram in “Table 1”. (Page:7).
Incorrect pressure measurement	Wrong OSET value entered	Check the OSET value
Incorrect pressure measurement	Wrong unit chosen (UNIT)	Choose the correct pressure unit (Page:11 - UNIT)

NGP

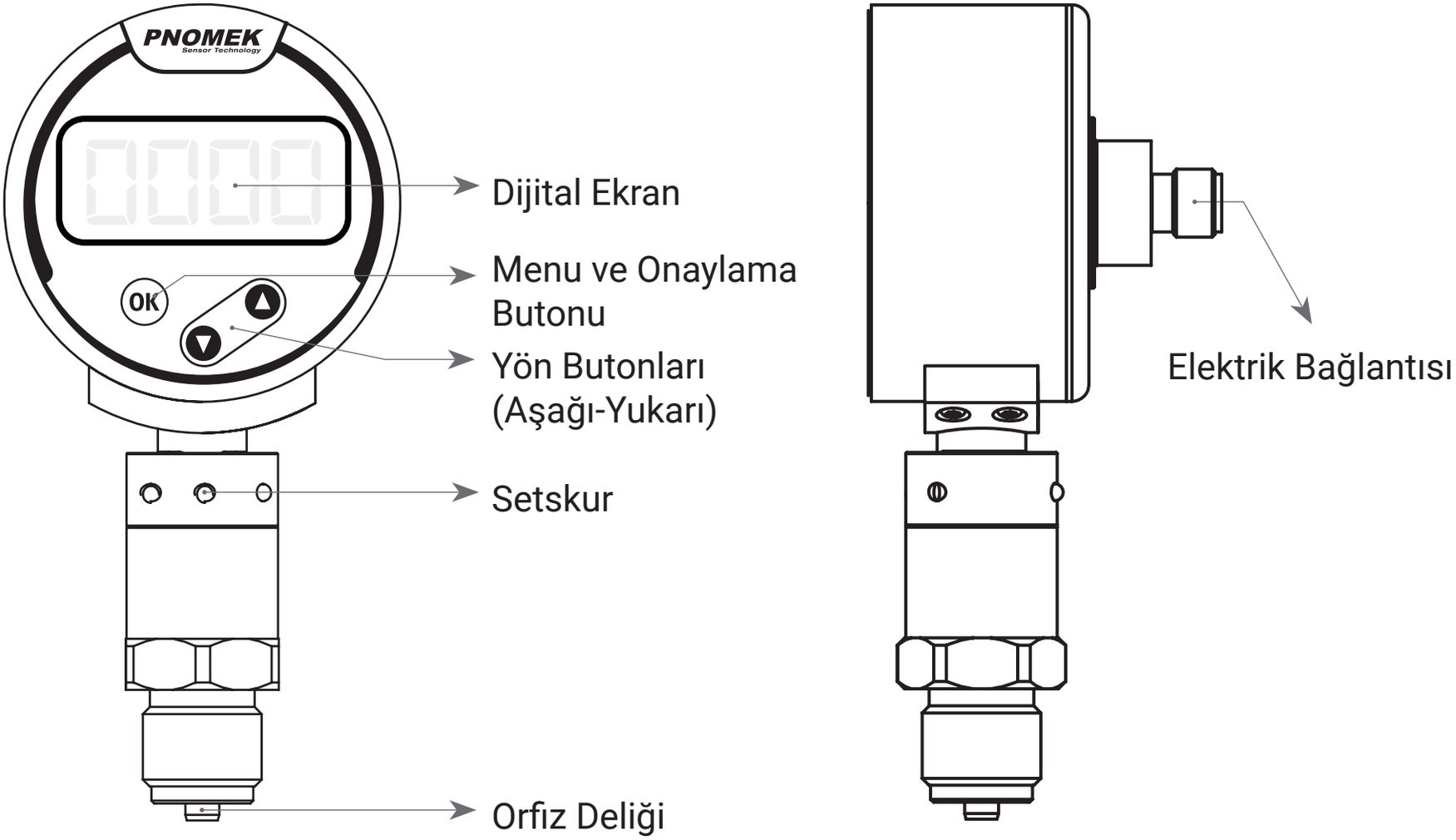
İÇİNDEKİLER

Genel Bilgilendirme 22
Genel Bakış 23
Ekran ve Çalışma Ünitesi 24
Elektrik Bağlantısı 25
Ürünü Çalıştırma 26
Çalışma Modu 27
Parametrelere Genel Bakış 28
Programlama Modu 32
Teknik Boyutlar 33
Ürün Bakımı ve Temizliği 34
Ürün Montajı 34
Ürün İadesi ve İmhası 35
Arızalar 37

GENEL BİLGİLENDİRME

- Kullanım talimatı açıklanmış olan Dijital Ekranlı Basınç Anahtar en son teknoloji kullanılar tasarlanmış ve üretilmiştir.
- Üretimi gerçekleşen bütün parçalar, imalata uyulması gereken zorunlu kalite ve çevre kriterine uygun olarak üretimi gerçekleşmiştir.
- Kalite yönetim sistemlerimiz ISO 9001 : 2015'e göre belgelendirilmişlerdir.
- Dijital Ekranlı Basınç anahtarları sistemlerin emniyet elemanları değildir.
- Kullanma talima ürünün bir parçasıdır ve her zaman ulaşılabilecek bir yerde bulundurulmalıdır.
- Dijital Ekranlı Basınç anahtarları kullanımını yapacak personel kullanma kılavuzunu dikkatli bir şekilde okumalı ve anlamalıdır.
- Kullanıcı tüm emniyet şartlarını sağlamakla yükümlüdür.
- Dijital Ekranlı Basınç anahtarını amacına uygun seçilmiş olduğundan emin olunuz.
- Montaj öncesi ürünün nakliye sırasında zarar görmediğinden emin olunuz.
- Hatalı montajdan kaynaklanan sorunlardan PNOMEK®sorumlu değildir.
- Ürün tanım etiketi üzerindeki değerler maksimum değerlerdir ve hepsi aynı anda kullanılmaz.
- Yüksek sıcaklıklarda, agresif kimyasal ya da akışkanlarda çalışılması gereken durumlarda PNOMEK® firmasına danışınız.
- Hidrolik yağ (sıvı) temizlik sınıfı standartlarına uymanız kesinlikle tavsiye edilir.
- Sistem arızalarını engellemek için filitrasyon kullanınız. Sistem ömrünü uzatmasında etkilidir.
- Çalışma ömrünü uzatmak için şok basınçlardan ve belirtilen değerlerin dışına çıkmaktan kaçınınız.

GENEL BAKIŞ


PNOMEK
Sensor Technology
OK
Dijital Ekran
Menu ve Onaylama Butonu
Yön Butonları (Aşağı-Yukarı)
Setskur
Orfiz Deliği
Elektrik Bağlantısı

Ekran ve Çalıştırma Ünitesi

OK Butonu

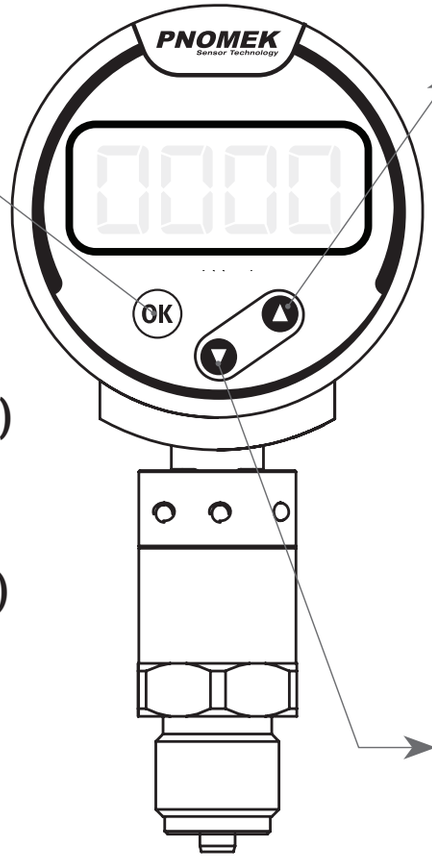
Ekran Modu (1)
Uzun Basma 3sn.
Programlama Mod Ayarlarına Giriş

Programlama Modu (2)

- **PdS: Ekran Ayarlama (OK Kısa Basma)**
  - UNIT: Birim Değeri Ayarlama
  - PAS: Şifre
- **POU: Çıkış Ayarlama (OK Kısa Basma)**
  - SP: Set
  - RP: Reset
  - POL1: Anaharlama Çıkış Seçimi 1 (PNP, NPN)
  - POL2: Anaharlama Çıkış Seçimi 2 (PNP, NPN)
  - EP: Genişletilmiş Programlama Modu
  - RT: Anahtarlama Gecikme Süresi
  - OSET: Sıfır Noktasını Ayarlama
  - RR: Yenileme Hızı
  - CLR: Hafızayı Silme
  - RES: Eski Haline Getirme

(Ekran Ayarlama ve Çıkış Ayarlama Menüsündeki değerleri kaydetmek için OK butonuna uzun basmak gerekmektedir.)

(1) Basınç Değerinin Görünülenmesi
(2) Parametrelerin ayarlanması



Yukarı Yön Butonu

Ekran Modu (1)
Kısa Basma
Maks. Basınç Değerini Gösterir

Programlama Modu (2)
Kısa Basma
Menü seçeneklerinde yukarı yönlendirme

Uzun Basma
Ekran Moduna Geri Dönme

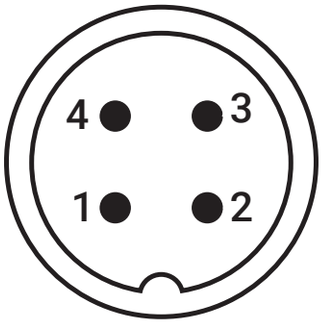
Aşağı Yön Butonu

Ekran Modu (1)
Kısa Basma
Min. Basınç Değerini Gösterir

Programlama Modu (2)
Kısa Basma
Menü seçeneklerinde aşağı yönlendirme

Elektrik Bağlantısı	
Bağlantı Tipi	Dairesel Bağlayıcı M12 x 1 (4-pin)
Pin Atama	Pin atama için aşağıdaki tabloya bakın.
Ters Polirite Koruma	U+ vs. U
Yalıtım Gerilimi	DC 500 V

Tablo 1



M12 x 1 (4 PİN)

K1	
U+	1
U-	3
NC	4
NO/S+ (1)	2

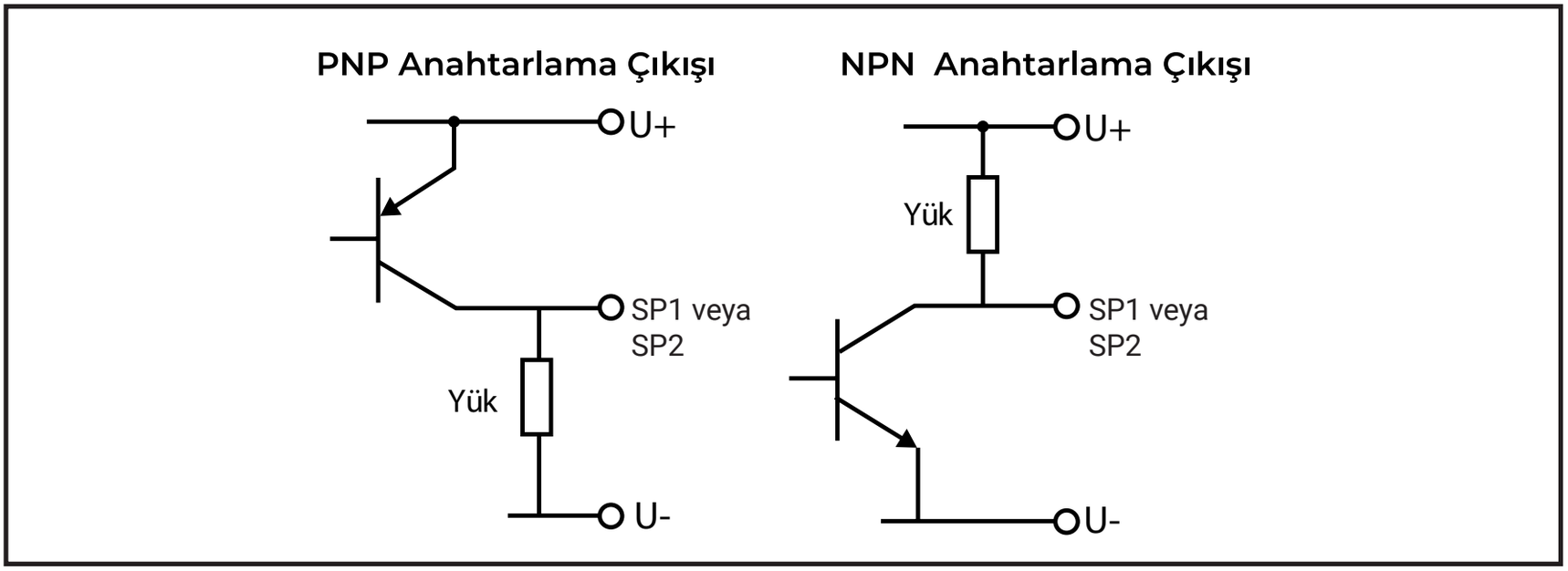
K2	
U+	1
U-	3
SP1	4
SP2/S+ (1)	2

Kablo Rengi
Kahve
Mavi
Siyah
Beyaz

Pin Tanımı:

U+ Pozitif güç kaynağı terminali
U- Negatif güç kaynağı terminali
NO Normalde Açık
NC Normalde Kapalı
SP1 1. Anahtarlama Noktası
SP2 2. Anahtarlama Noktası
S+ 4...20 mA

Tablo 2



ÜRÜNÜ ÇALIŞTIRMA

Sıfır Noktasını Ayarlama

Devreye alma sırasında dijital göstergede belirtilen sıfır noktasını kontrol ettiğinizden emin olun. Kurulum sonucunda sıfır noktası ofseti görüntülenmelidir.
Sıfır noktası ofsetini sıfırlamak için programlamadaki OSET parametresi kullanılacaktır.

Mutlak basınç ölçüm aralıkları için, ayar mutlak 0 bar yapılmalıdır.
Bunun için uygun referanslar gerektiğinden, bunun sadece üretici tarafından yapılmasını tavsiye ederiz.

SP ve RP değerini girmeden önce OSET değerini giriniz. Girilen OSET değerinin SP ve RP değerini değiştiremeyeceğini unutmayınız. OSET değeri değişiminden sonra SP ve RP değerini kontrol ediniz.

ÇALIŞMA MODU

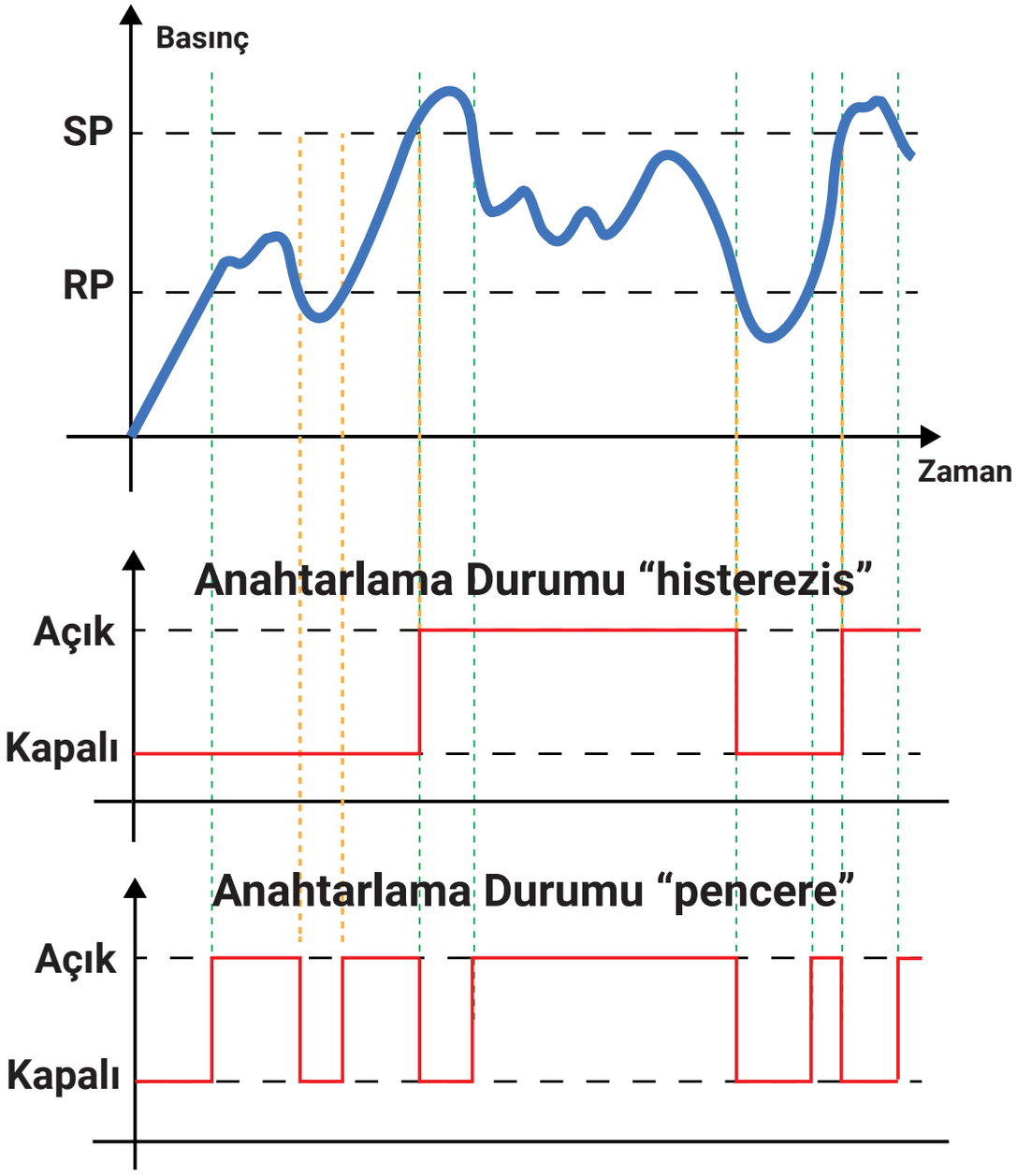
Mod	Açıklama
Açılış Süresi	Dijital Ekran 2s den sonra açılır.
Ekran Modu	Ekran moduna dönmek için uzun süre ▲ tuşuna basınız.
Programlama Modu	Programlama moduna girmek için OK butonuna tıklayınız. Güvenlik şifre seçeneği normalde üründe kapalıdır. Aktif edilmek istenirse ayarlardan varsayılan şifre (Pass:0000) seçilebilir ya da isteğe göre yeni bir şifre oluşturulabilir.

PARAMETRELERE GENEL BAKIŞ

Menü Seçenek	Açıklama	Parametre	Varsayılan Ayar
PdS	**Ekran Ayarlama** (Ekran Ayarlama Menüsündeki değerleri kaydetmek için OK butonuna uzun basmak gerekmektedir.)	UNIT, PAS	
POU	**Çıkış Ayarlama** (Çıkış Ayarlama Menüsündeki değerleri kaydetmek için OK butonuna uzun basmak gerekmektedir.)	SP, RP, RES, RT, OSET, RR, CLR	
SP	**Set** (Histerezis Fonksiyonu ve Pencere Foksiyonu)	0,25...100% ölçüm aralığı	Nominal Basınç
RP	**Reset** (Histerezis Fonksiyonu ve Pencere Foksiyonu)	0...(yüksek pencere - ölçüm aralığının %0,25'i)	Nominal Basınç -10%
POL1	**Anahtarlama Çıkış Seçimi 1**	PNP, NPN	PNP
POL2	**Anahtarlama Çıkış Seçimi 2**	PNP, NPN	PNP
EP	**Genişletilmiş Programlama Modu** *(Detaylı Açıklama için Sayfa 30 kontrol edin)*	EP histerezis fonksiyonundan windows fonksiyon moduna geçmek için kullanılır. EP aktif olmadığı için cihaz varsayılan olarak histerezis fonksiyonu olarak parametrelenmiştir. Ayarlarda, Windows işlev modunu ayarlamak için EP etkinleştirilebilir	

Menü Seçenek	Açıklama	Parametre	Varsayılan Ayar
RES	**Eski Haline Getirme** (Ayarlanan parametreleri fabrika ayarlarına geri döndür)	Evet / Hayır	
RT	**Anahtarlama Gecikme Süresi** (Herhangi bir elektrik sinyali değişikliği meydana gelmeden önce kesintisiz olması gereken anahtarlama) *Detaylı Açıklama için Sayfa 12 kontrol edin*	0...65 s	0 s
OSET	**Sıfır Noktasını Ayarlama** (Sıfır noktasının ayarlanabilirliği uygulaması (aralığın maks. ±4 %'si)	Evet / Hayır	0 s
RR	**Yenileme Hızı** (Dijital Ekran Yenileme Hızı)	100-200-500-1000 ms	200 ms
CLR	**Hafızayı Silme Belleği Temizleme** (Min/Maks Basınç)	Evet/Hayır	
UNIT	**Birim Değeri** (birim değerini değiştirme)	Bar, mBar, mA Kpa, Psi	Siparişe göre değişiklik gösterir
PAS	**Şifre** (Güvenlik Şifresini Belirleme)	4 haneli şifre	"0000"

Tablo 2

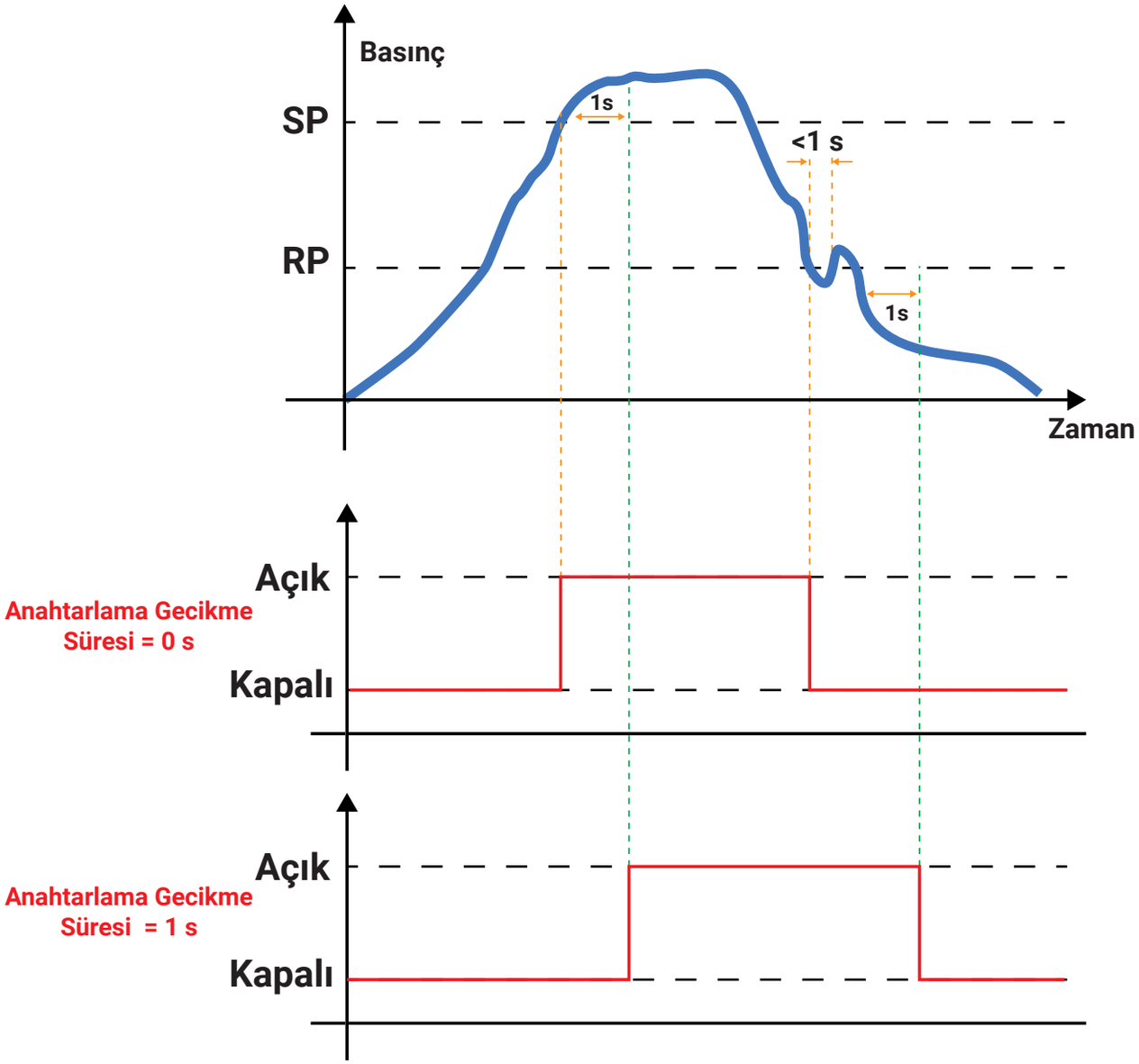


Anahtar, bir limit değer aşıldığında veya ayarlanan aralığın üstüne veya altına aşıldığında durumu her zaman değiştirir. Aktiften pasife veya açıktan kapalıya geçiş yapabiliriz.

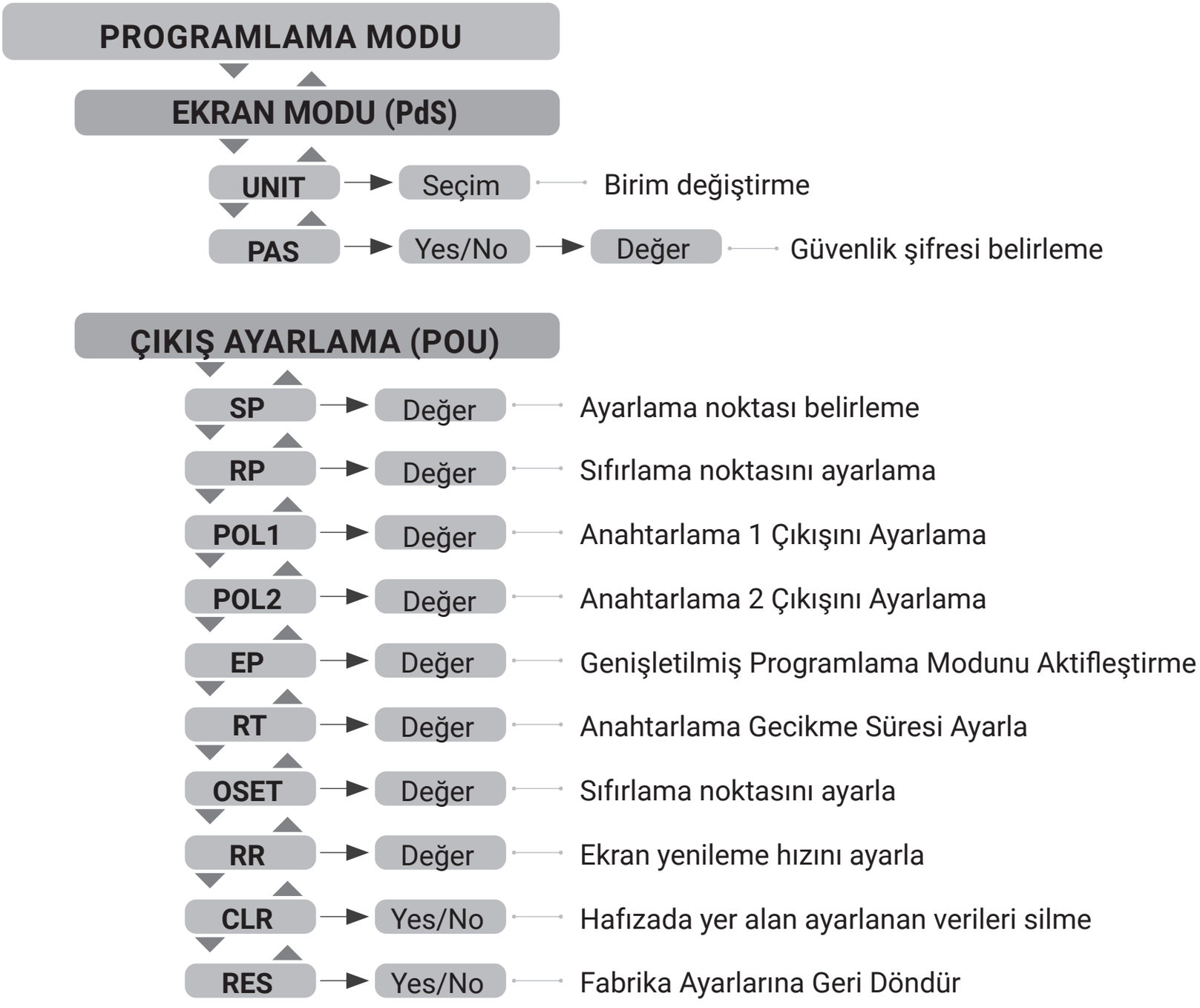
Histerezis Fonksiyon: bir limit değeri izler. Böylece, anahtarlama Histerezis fonksiyonu kritik bir değerin aşılıp aşılmadığını izler. (Ya üst değer SP ya da alt değer RP)

Pencere Fonksiyon: bir dizi aralığı izler. Böylece, pencere değiştirme işlevi, izlenen işlemin ayarlanan aralık içinde olup olmadığını izler. (üst SP ve alt limitler RP içinde)

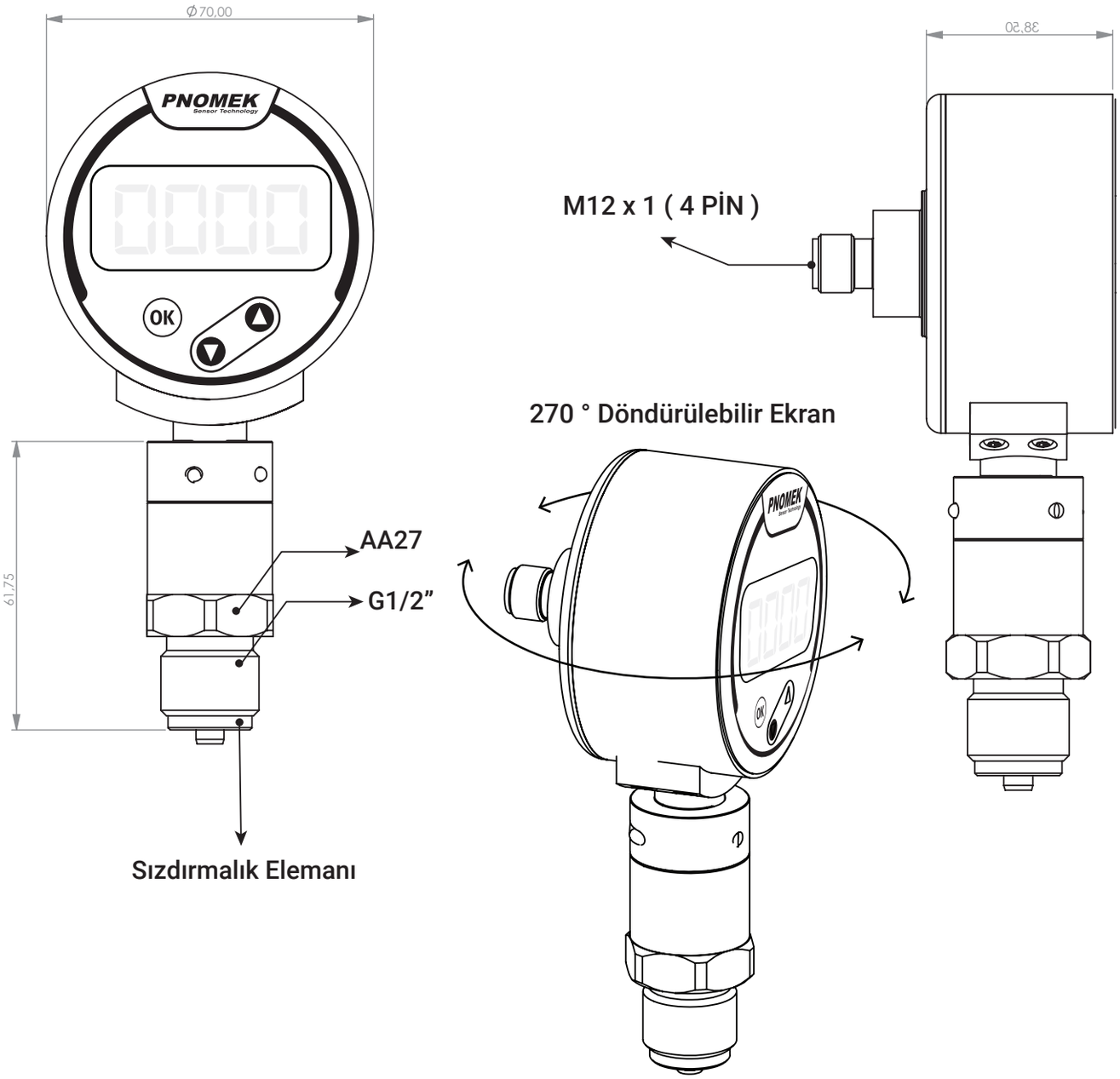
Tablo 3



Anahtarlama gecikme süresi, sıfırlama çıkış zamanlamasını kontrol etmek için kullandığımız gerekli bir özelliktir. Minimum veya maksimum limit en az 1 saniye aşıldıktan sonra anahtarlama gerçekleşir.


PROGRAMLAMA MODU
EKRAN MODU (PdS)
UNIT
Seçim
Birim değiştirme
PAS
Yes/No
Değer
Güvenlik şifresi belirleme
ÇIKIŞ AYARLAMA (POU)
SP
Değer
Ayarlama noktası belirleme
RP
Değer
Sıfırlama noktasını ayarlama
POL1
Değer
Anahtarlama 1 Çıkışını Ayarlama
POL2
Değer
Anahtarlama 2 Çıkışını Ayarlama
EP
Değer
Genişletilmiş Programlama Modunu Aktifleştirme
RT
Değer
Anahtarlama Gecikme Süresi Ayarla
OSET
Değer
Sıfırlama noktasını ayarla
RR
Değer
Ekran yenileme hızını ayarla
CLR
Yes/No
Hafızada yer alan ayarlanan verileri silme
RES
Yes/No
Fabrika Ayarlarına Geri Döndür

Teknik Boyutlar



ÜRÜN BAKIMI VE TEMİZLİĞİ

Ürün Bakımı

Dijital Ekranlı Basınç Anahtarı herhangi bir bakıma ihtiyaç duymaz. Ürün tamiri sadece üretici tarafından yapılır.

Ürün Temizliği

Ürünün temizlenmesi için, dijital ekranlı basınç anahtarı basınçsız hale getirerek yumuşak nemli bir bezle yüzeyi temizlenmelidir.
Basınç transmiterinin temizliği dikkatlice yapılmalıdır. Ürüne veya ürün etiketine herhangi bir zarar vermeden temizliği yapılmalıdır.
Ürünün temizliğini yaparken su veya normal bulaşık deterjanı kullanılmamalıdır.
Basınç transmiteri temizliğine uygun olmayan, aşındırıcı temizlik malzemeleri veya ucu sivri sert nesneler ürüne zarar verir.
Bu maddelerin kullanımından kaçınılmalıdır

ÜRÜN MONTAJI

Ürünün Montajı

1. Bağlantı yerinin temizlenmesi.
2. Ürünü bağlantı yerine elle sıkın.
3. Ürünü düz anahtarla sıkın.
4. Elektrik bağlantısını yapın.

Ürünün sökülmesi

1. Ürünü basınçsız hale getirin.
2. Elektrik bağlantısını çıkartın.
3. Düz anahtarla ürünü sökün.

ÜRÜN İADESİ VE İMHASI

Ürünün İadesi

Ürünü gönderirken aşağıda yazılanları dikkate alın:
PNOMEK ‘e teslim edilecek olan ürünler eğer tehlikeli kimyasal maddeler içeriyorsa iade işlemi öncesinde temizlenmelidir.
İade edilecek ürünler kesinlikle gönderilirken tehlikeli kimyasal madde içermemelidir.
Ürün iade edilirken orijinal kutusunda, ambalajında veya uygun bir nakliye ambalaj kullanarak gönderimini yapın.

Ürünün İmhası

Ürünü yanlış bir şekilde imha etmek çevreye risk oluşturabilir. Bunun için ürünün imhasını gerçekleştirirken çevreye uyumlu ve kullanıldığı
ülkenin özel atık imha kurallarına göre imhası yapılmalıdır.
Avrupa Talimatları 2002/96/EC ve 2003/108/EC’ e göre imhası gerçekleştirilmelidir.

ARIZALAR



UYARI!
Yaralanma, maddi zarar ve çevreye zarar riski ;
Eğer alınan tedbirlerle arızalar düzeltilemiyorsa, seviye anahtarı kullanımdan alınmalıdır.

- Kazara devreye girmesine karşı emniyetini alınız.
- Üreticiyle bağlantı kurun.



Tehlikeli maddeden dolayı yaralanma, maddi zarar ve çevreye zarar riski;
Tehlikeli maddelerle (örn. oksijen, asetilen, yanıcı veya zehirli maddeler), zararlı maddelerle (örn. aşındırıcı, zehirli, kanserojen, radyoaktif), soğutma sistemleriyle ve kompresörlerle temas durumunda fiziki yaralanmalar, maddi zararlar ve çevre zararları meydana gelebilir.

- Bu maddeler için tüm standart düzenlemelere ilave olarak uygun mevcut kodların veya düzenlemelerin ayrıca takip edilmesi gerekir.
- Gerekli koruyucu ekipmanı giyin.

*İletişim bilgileri için kullanım kılavuzunun arka sayfasına bakın.

HATALAR	SEBEPLER	ÖNLEMLER
Ekranın çalışmaması	Konnektör bağlantı hatası (M12x1)	Konnektör bağlantısını kontrol ediniz.
Ekran çalışmaması	Kablo bağlantı hatası	“Tablo 1” deki bağlantı şemasını kontrol ediniz. (Sayfa:7)
Hatalı basınç ölçümü	Yanlış OSET değeri girilmesi	OSET değeri kontrolü
Hatalı basınç ölçümü	Yanlış birim seçilmesi (UNIT)	Doğru basınç birimini seçiniz (Sayfa:11 - UNIT)

PNOMEK
Sensor Technology
OK

PNOMEK
Sensor Technology

PNOMEKHid. Pno. Mak. Kont. Cihazları San. Tic. Ltd. Şti.
Çalı Sanayi Bölgesi Kırmızı Cd. No:16 Nilüfer -BURSA / TÜRKİYE
pnomek@pnomek.com.tr
T.: +90 (224) 251 63 45
F. : +90 (224) 251 63 46
www.pnomek.com.tr