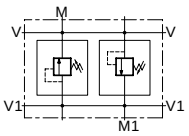
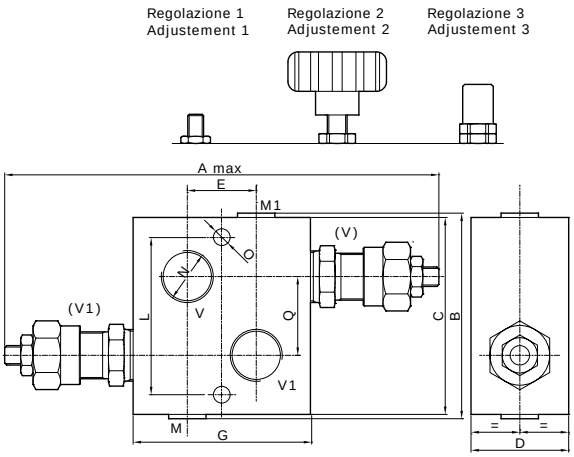
SCHEDA - *CARD*	PRODOTTO - *PRODUCT*	SCHEMA - *SCHEMA*	VMDI80
D60/0			**VALVOLA DI MASSIMA PRESSIONE DOPPIA INCROCIATA** *DUAL CROSS RELIEF VALVE LINE TYPE*

APPLICAZIONE
Sono realizzate con due valvole di massima pressione ad azione diretta e vengono utilizzate per limitare la pressione su entrambe le linee di collegamento.
MONTAGGIO
Collegare un attacco dell'attuatore e la sua alimentazione alle bocche V. Analogamente per l'altro attacco alle bocche V1.
FUNZIONAMENTO
Mandando pressione alla bocca V si alimenta l'utilizzo ad esso collegato e la pressione in eccesso viene scaricata sulla bocca V1. Per regolare la pressione massima sulle bocche V agire sulla valvola A. La pressione delle bocche V può essere visualizzata sostituendo il tappo M con un manometro. Viceversa si ottiene lo stesso funzionamento per le bocche V1 agendo
sulla valvola B. La regolazione della pressione è sensibile a eventuali contropressioni sulla linea di scarico. È importante rimanere all'interno del campo di taratura della molla.
A RICHIESTA
Filetti metrici - Flangiatura per motori idraulici - Schemi speciali
Piombatura - Marcatura personalizzabile. Taratura personalizzata.
NOTE COSTRUTTIVE
Cartucce della serie VMDC - Attacco manometro.

APPLICATION
They are composed of two double acting relief valves and are used to limit the pressure on both lines.
INSTALLATION
Connect one actuator and one inlet pressure flow to ports V and one actuator and one inlet pressure flow to ports V1.
OPERATION
Pressure to port V connects the actuator while the excess pressure is released to port V1. Valve A is used to adjust the max pressure on ports V. Pressure on ports V can be measured by replacing the cap with a gauge M. The same applies for ports V1 (valve B). Pressure adjustment is sensitive to possible counter pressures on the tank line. Adjustment operation must be carried out within the spring setting range only.
OPTIONAL
Metric threads - Face-mounting for hydraulic motors - Special hydraulic schemes
Lockwire - Custom marking. Special setting.
FEATURES
VMDC cartridge type - Gauge arranged

CARATTERISTICHE - *HYDRAULIC FEATURES*			
Dimensione *Dimension*	03/04	03/04	03/04
Molla *Spring*	A	B	C
Portata max *Max Flow (l/min)*	80	80	80
Taratura max *Max setting (bar)*	50	260	350
Press.max alluminio *Max pres. aluminium (bar)*	260	260	260
Press.max acciaio *Max pres. steel (bar)*	350	350	350



DIMENSIONI E PESI - *EXTERNAL DIMENSIONS AND WEIGHTS*

Dimensione *Dimension*	A	B	C	D	E	G	L	M gas	M1 gas	N gas	N npt	N sae	O	Q	Peso - *Weight (kg)*	
															80	**S-80**
03	240	109	100	50	50	90	80	1/4	1/4	1/2	1/2	7/8-14	8.5	40	1.65	3.40
04	240	109	100	50	50	90	80	1/4	1/4	3/4	3/4	1 1/16-12	8.5	40	1.60	3.30

CODICE ORDINAZIONE - *ORDERING CODE*

VMDI | | | | | |

Collettore - *Body*	
80	Alluminio - *Alluminium*
-S-80	Acciaio - *Steel*

Dimensione - *Dimension*			
Tipo-*Type*	GAS	NPT	SAE
03	1/2	1/2	7/8-14
04	3/4	3/4	1 1/16-12

Tipo Filetto *Port type*	
	GAS
N	NPT
S	SAE

Molla (bar) *Spring (bar)*	
A	5 - 50
B	20 - 260
C	120 - 350

Tipo regolazione *Adjustment Option*	
1	Grano *Socket screw*
2	Volantino *Handknob*
3	Cappellotto *Tamperproof Cap*

ESEMPIO ORDINAZIONE - *ORDERING CODE EXAMPLE*

VMDI80 04 S B 3	VMDI80 - Dimensione 04 - Filetto 1 1/16-12 SAE - Molla 20/260 bar - Cappellotto / *VMDI80 - 04 Dimension - 1 1/16-12 SAE Port thread - 20/260 bar setting range - Tamperproof cap*
VMDI80 03 B 3	VMDI80 - Dimensione 03 - Filetto 1/2 GAS - Molla 20/260 bar - Cappellotto / *VMDI80 - 03 Dimension - 1/2 GAS Port thread - 20/260 bar setting range - Tamperproof cap*