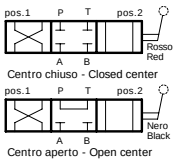
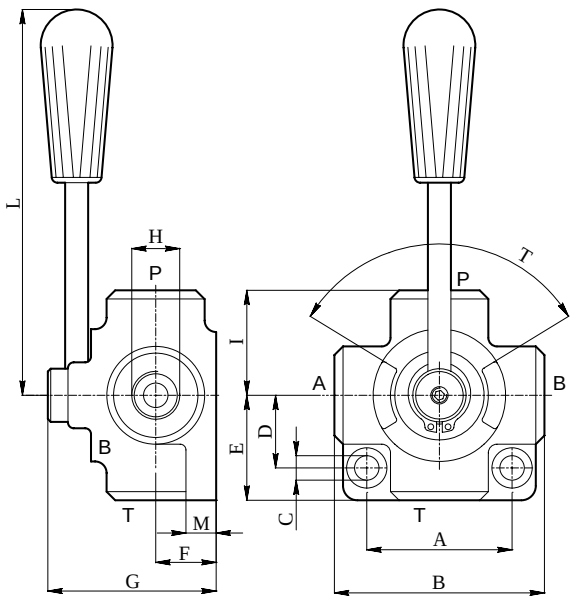
| SCHEDA - *CARD* | PRODOTTO - *PRODUCT* | SCHEMA - *SCHEMA* | IDF4V |
|---|---|---|---|
| B25/0 |  |  | **DISTRIBUTORE DI FLUSSO A 4 VIE**<br>***4 WAY FLOW DIVERTER*** |

**APPLICAZIONE**
Sono utilizzati come semplici distributori per azionare attuatori doppio effetto.
**MONTAGGIO**
Collegare la bocca P con l'alimentazione e la bocca T con il ritorno al serbatoio. Le bocche A e B vengono collegate all'attuatore.
**FUNZIONAMENTO**
Ruotando la leva in pos.1 P alimenta la bocca B e contemporaneamente A alimenta la bocca T.
Ruotando la leva in pos.2 P alimenta la bocca A e contemporaneamente B alimenta la bocca T.
Tipo C (centro chiuso): con la leva in posizione centrale tutte le bocche sono chiuse (ammesso trafilamento contenuto).
Tipo A (centro aperto): con la leva in posizione centrale l'alimentazione P va direttamente alla bocca T.
**A RICHIESTA**
Corpo cromato - Corpo zincato - Perno nichelato - Kit per 8 vie - Fusione con trattamento di cataforesi.
**NOTE COSTRUTTIVE**
Corpo in ghisa - Componenti in acciaio trattati termicamente - Trafilamento contenuto - Predisposti per 8 vie.

***APPLICATION***
*This special hydraulic scheme is able to control a double action actuator.*
***INSTALLATION***
*P port is connected to inlet flow and T port to tank line.*
*A and B valve ports are connected to actuator ports.*
***OPERATION***
*Hand lever in pos.1 allows flow from P towards B and at the same time A allows flow towards T.*
*Hand lever in pos.2 connects P to A and B to T.*
*C Type (closed center): when hand lever is in the mid position all ports are closed (low leakage may occur).*
*A Type (open center): when hand lever is in the mid position P port allows flow towards T port.*
***OPTIONAL***
*Chromium plated body - Zinc plated body - Nickel plated spool - 8 Ways assembling kit - Cataphoresis-treated casting.*
***FEATURES***
*Cast iron body - Hardened spool - Low leakage - 8 Ways arranged*

| CARATTERISTICHE - *HYDRAULIC FEATURES* | | | |
|---|---|---|---|
| Dimensioni *Dimensions* | 02 | 03 | 04 |
| Pressione max *Max pressure (bar)* | 300 | 250 | 220 |
| Portata max *Max Flow (l/min)* | 35 | 50 | 90 |




**DIMENSIONI E PESI - *EXTERNAL DIMENSIONS AND WEIGHTS***

| Dimensioni *Dimensions* | A | B | C | D | E | F | G | H gas | H npt | H sae | I | L | M | T° | Peso *Weight (kg)* |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **02** | 54 | 77 | 8.5 | 27 | 38.5 | 24 | 71 | 3/8 | 3/8 | 3/4-16 | 38.5 | 130 | 10 | 90 | 1.23 |
| **03** | 68 | 90 | 8.5 | 32 | 45 | 28 | 80 | 1/2 | 1/2 | 7/8-14 | 45 | 130 | 13 | 90 | 1.89 |
| **04** | 74 | 95 | 8.5 | 38 | 47.5 | 32 | 90 | 3/4 | 3/4 | 1 1/16-12 | 47.5 | 160 | 15 | 90 | 2.56 |

**CODICE ORDINAZIONE - *ORDERING CODE***

**IDF4V** | | | | |

| Dimensione - *Dimension* | | | |
|---|---|---|---|
| Tipo-*Type* | GAS | NPT | SAE |
| **02** | 3/8 | 3/8 | 3/4-16 |
| **03** | 1/2 | 1/2 | 7/8-14 |
| **04** | 3/4 | 3/4 | 1 1/16-12 |

| Schema idraulico *Hydraulic Scheme* | |
|---|---|
| **A** | Centro Aperto *Open Center* |
| **C** | Centro Chiuso *Closed Center* |

| Tipo Filetto *Port type* | |
|---|---|
| | GAS |
| **N** | NPT |
| **S** | SAE |

| Trattamenti - *Treatments* | |
|---|---|
| | Fusione grezza *Casting* |
| **Z** | Fusione zincata *Zinc-plated casting* |
| **ZN** | Fusione zincata perno nichelato *Zinc-plated casting, nickel-plated spool* |
| **CT** | Fusione con trattamento di cataforesi *Cataphoresis-treated casting* |

**ESEMPIO ORDINAZIONE - *ORDERING CODE EXAMPLE***

| | |
|---|---|
| **IDF4V 02 A S** | IDF4V - Dimensione 02 - Centro aperto - Filetto 3/4-16 SAE - Fusione grezza / *IDF4V - 02 Dimensions - Open center - 3/4-16 SAE Port thread - Casting* |
| **IDF4V 03 C** | IDF4V - Dimensione 03 - Centro chiuso - Filetto 1/2 GAS - Fusione grezza / *IDF4V - 03 Dimensions - Closed center - 1/2 GAS Port thread - Casting* |