INNESTI ELETTROMAGNETICI SERIE 30900

Per ottenere i valori richiesti di coppia nominale degli INNESTI ELETTROMAGNETICI bisogna sottoporli ad una fase di rodaggio. Il completamento del rodaggio si riferisce a più operazioni di "Innesto" e "Disinnesto" della frizione ad elevata velocità con la pompa in scarico. Importante controllare nella fase di montaggio che sulle superfici di trascinamento della puleggia non vi siano presenti tracce di olio, o grasso o altre sostanze untuose, ma devono essere perfettamente pulite.
Il montaggio di elettrofrizioni, con frangia per trascinamento frontale su unità, occorre controllare l'esatto allineamento dell'accoppiamento. L'applicazione delle frizioni elettromagnetiche non deve superare la coppia nominale perché si determinerebbe uno slittamento delle superfici di contatto; questa fase non deve durare oltre 5 secondi, perché le bobine potrebbero bruciare.

EMBRAYAGES ÉLECTROMAGNÉTIQUES SERIE 30900

Pour obtenir les valeurs requises de couple nominal des embrayages électromagnétiques, il faut les soumettre à une phase de rodage. Le rodage se compose de plusieurs opérations d'embrayages et de débrayage à vitesse élévée avec la pompe en décharge. Au cours de la phase de montage, il est important de contrôler qu'il n'y ait pas de traces d'huile ni de graisse ni d'autres substances graisseuses sur les surfaces d'entraînement de la poulie; elles doivent être parfaitement propres.
Pour le montage d'électro-embrayages avec bride pour entraînement frontal sur des unités, il faut vérifier que l'alignement de l'accouplement soit parfait. L'application des embrayages électromagnétiques ne doit pas dépasser le couple nominal car cela entraînerait un patinement des surfaces de contact; cette phase ne doit pas durer plus de 5 secondes car les bobines pourraient se brûler.

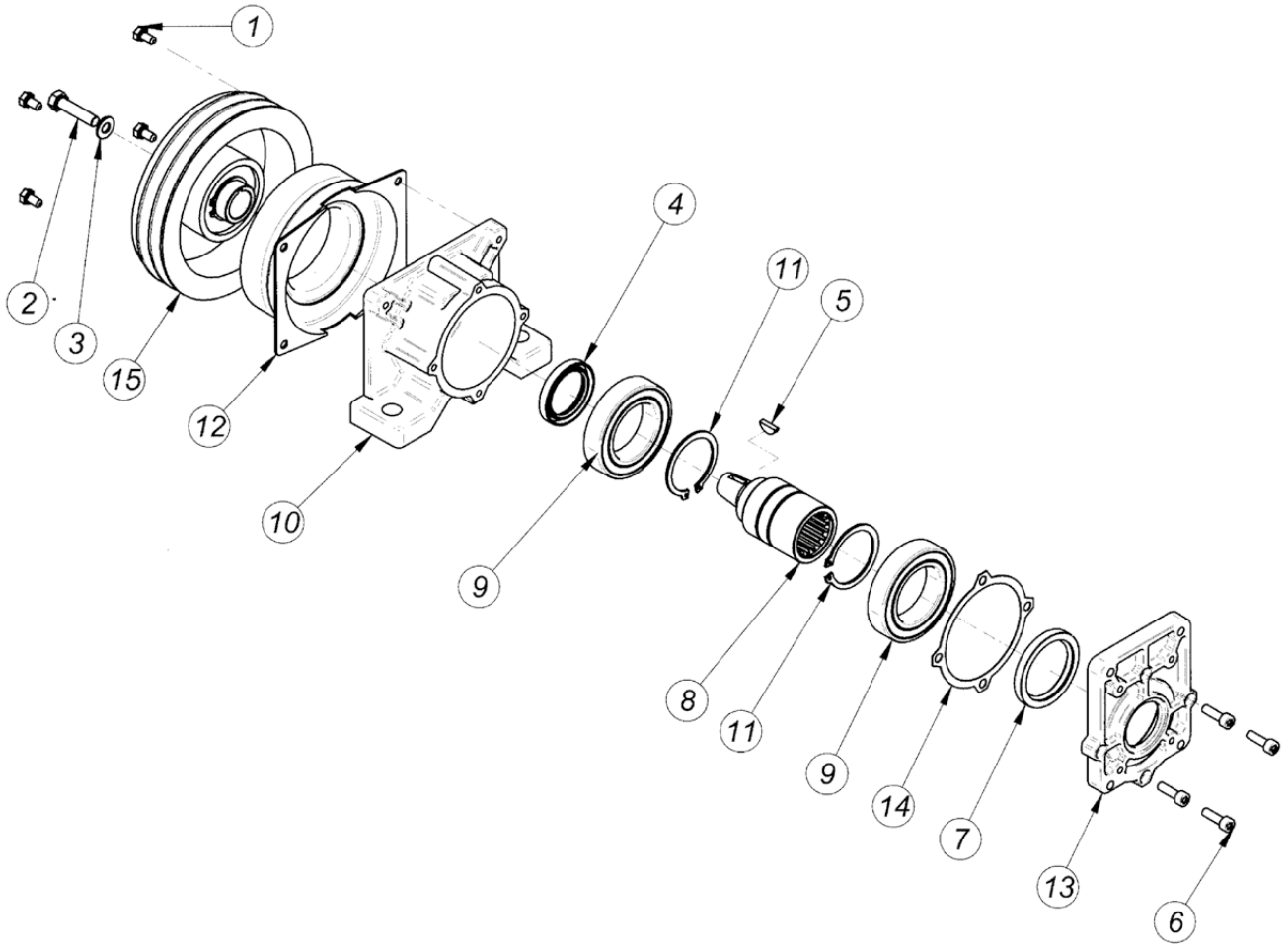
ELECTROMAGNETIC COUPLINGS SERIES 30900

Running-in is required to obtain the desired ratad torque values of electromagnetic couplings. Running-in is carried out by engaging and disengaging clutch at high speed several times with the pump in exhaust position.
During assembly, make sure that there are no oil or grease traces on pulley surfaces whith must be completely clean.
When assemblying electric clutches with front driving flange, check for proper coupling alignment, but do not exceed rated torque because this would cause slippage of contact surface. This stage must not last more than 5 secs since coils could burn.

MAGNETKUPPLUNGEN SERIE 30900

Um mit den Magnetkupplungen auf die gewünschten Nenndrehmomente zu kommen, müssen die Magnetkupplungen einer Einlaufphase unterzogen werden. Das Einlaufen der Magnetkupplung erfolgt durch mehrmalige Ein-/Auskupplungen bei ausgekuppelter Kupplung und unbelasteter Pumpe. Bei der Montage ist es äusserst wichtig sicherzustellen, daß in der Mitnahmerille der Riemenscheibe keine Öltropfen, Körner oder andere ölige Substanzen vorhanden sind. Die Riemenscheibe muß einwandfrei sauber sein.
Bei der Montage von Magnetkupplungen mit Flansch für stirnseitige Montage, muß sichergestellt werden, daß das Aggregat genaustens in der Achse gefluchtet ist.
Beim Einsatz der Magnetkupplungen muß ausserdem gewährleistet sein, daß das vorgeschriebene Nenndrehmoment nicht überschritten wird, da ansonsten die Kontaktflächen zu lange schleifen; diese Phase darf nicht über 5 s dauern, da ansonsten di Wicklungen durchbrennen.

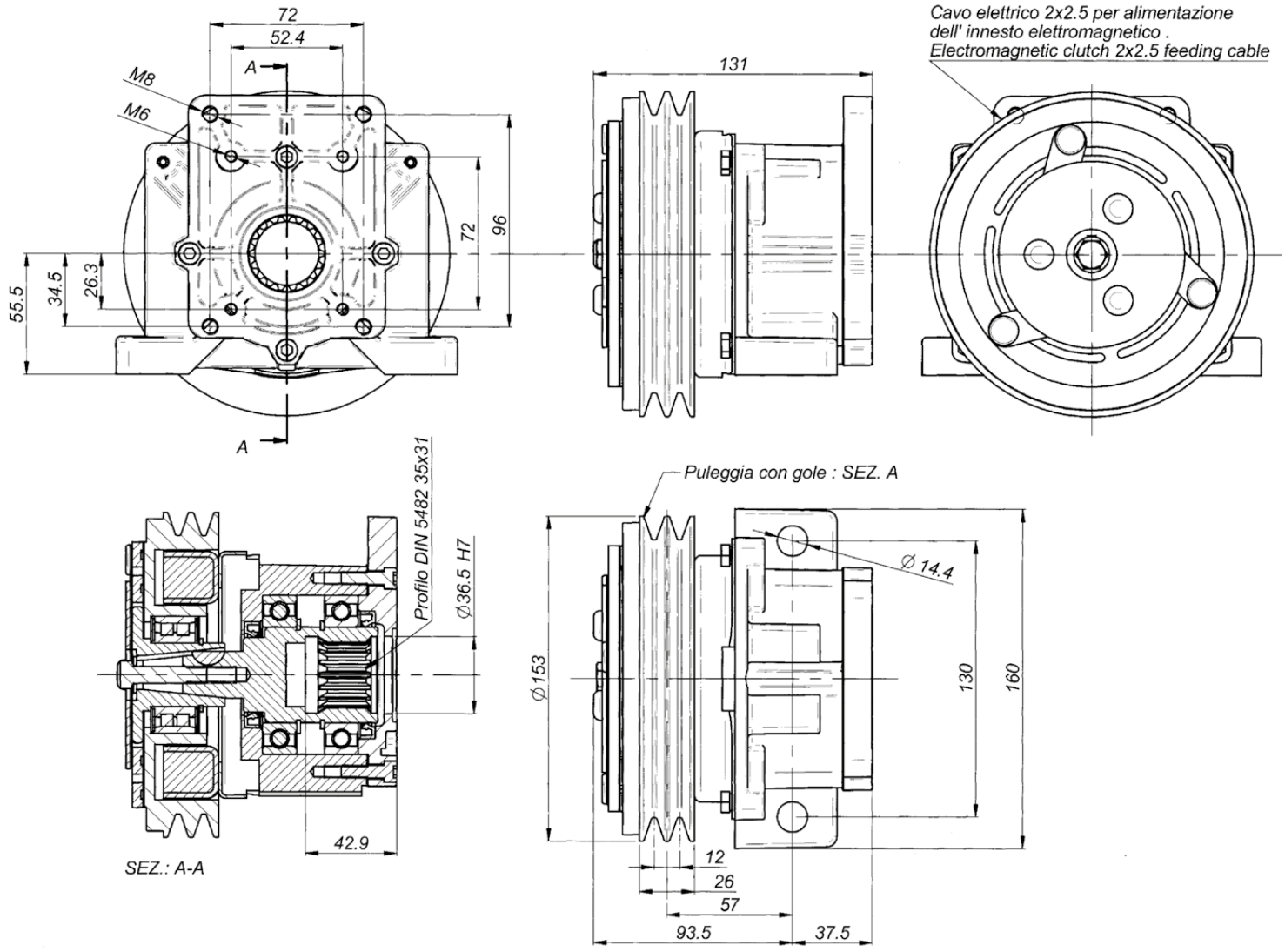
• TAVOLA RICAMBI INNESTO ELETTROMAGNETICO 10daNm
• TABLEAU DES PIECES DETACHEES POUR EMBRAYAGE ELECTROMAGNETIQUE 10daNm
• SPARE PARTS TABLE FOR ELECTROMAGNETIC COUPLING 10daNm
• ERSATZTEILLISTE FUR ELEKTROMAGNETISCHE SCHALTKUPPLUNGEN 10daNm



Pos.	CODICE	DENOMINAZIONE	DENOMINATION	DESCRIPTION	BEZEICHNUNG	Q.TA'
1	611428	Vite EN 24017 M6x12	Vis EN24017 M6x12	Soket EN 24017 M6x12	Befestigungsschraube EN 24017 M6x12	4
2	610516	Vite EN 24017 M8x35	Vis EN 24017 M8x35	Socket EN 24017 M8x35	Befestigungsschraube EN 24017 M8x35	1
3	RSPAL8	Rosetta per M8	Rondelle D.8	Washer d.8	Rosette durchm 8	1
4	303550	Anello di tenuta 35x50x7	Bague d'etancheite 35x50x7	Sealing ring 35x50x7	Dichtring 35x50x7	1
5	700465	Linguetta UNI 6606 4x6.5	Languette UNI 6606 4x6.5	Woodruff key UNI 6606 4x6.5	Halbrundkeil UNI 6606 4x6.5	1
6	610620	Vite T.C.E.I M6x20	Vis T.C.H.C. M6x20	Socket capscrew M6x20	Befestigungsschraube UNI 5931 M6x20	4
7	304560	Anello di tenuta 45x60x7	Bague d'etancheite 45x60x7	Sealing ring 45x60x7	Dichtring 45x60x7	1
8	A30901	Albero	Arbre	Shaft	Welle	1
9	506009/2Z	Cuscinetto 6009 2rs	Palier SKF 6009 2RS	Bearing SKF 6009 2RS	Kugellager SKF 6009-2RS	2
10	30009.1	Scatola	Carcasse	Housing	Gehause	1
11	904500	Anello elastico d.45	Circlip d.45	Snap ring d.45	Seegerring d.45	2
12	401210/153 402410/153	Bobina	Bobine	Coil	Zundspüle	1
13	30900.1	Flangia per pompe Gr 1 - 2	Flasque puor pompes Gr 1 - 2	Flange for pumps Gr 1 - 2	Flansch fur pumpe Gr 1- 2	1
14	30009.1.1	Guarnizione	Joint	Gasket	Dichtung	1
15	4010/153P	Elettrofrizione	Electro-embrayage	Electric clutch	Elektroschaltkpplung	1

• INNESTO ELETTROMAGNETICO 10daNm
• EMBRAYAGE ELECTROMAGNETIQUE 10daNm
• ELECTROMAGNETIC COUPLING 10daNm
• ELEKTROMAGNETISCHE SCHALTKUPPLUNGEN 10daNm

SERIE: 30901 12 Volt
SERIE: 30903 24 Volt

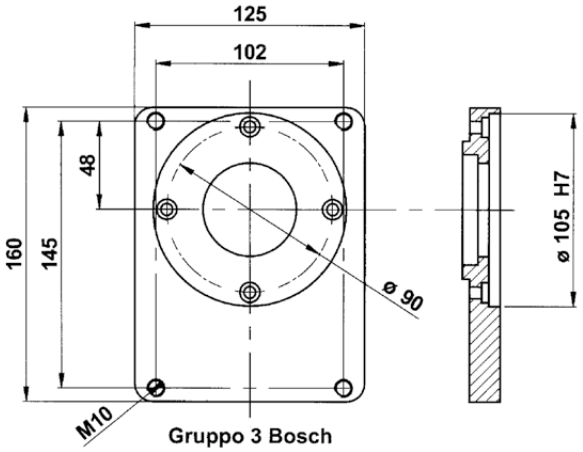


Nominal torque	7,8 daNm		Connection time	25 m/sec
Static torque	12,5 daNm		Disconnection time	40 m/sec
Dynamic torque	8,5 daNm	at 500 rpm	Minimun time between two connection	20 sec
	7,0 daNm	at 1000 rpm		
	4,2 daNm	at 1500 rpm		
	3,5 daNm	at 2000 rpm		
	2,7 daNm	at 2500 rpm	Max speed	5000 rpm
	2,5 daNm	at 3000 rpm	Weight	5,5 Kg

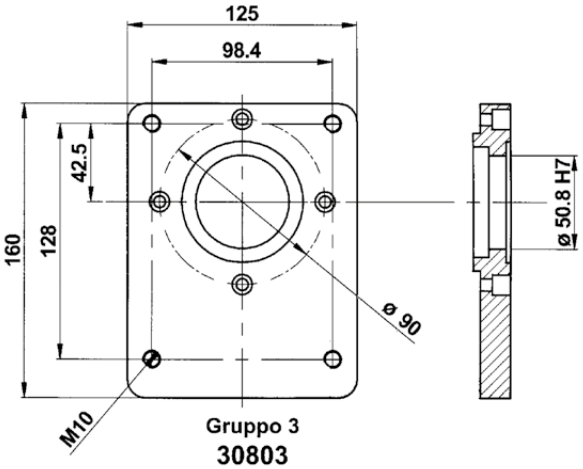
Electric absorption	Resistance (Ω)		Current (A)		Power (W)	
	20° C	120° C	20° C	120° C	20° C	120° C
12 V DC	4,00	5,60	3,33	2,00	40,00	24,00
24 V DC	20,00	28,00	1,26	0,77	30,30	18,18

All technical data are at 20°C / at 120 °C the performance are less 20%
All electromagneteic clutches are reversible.

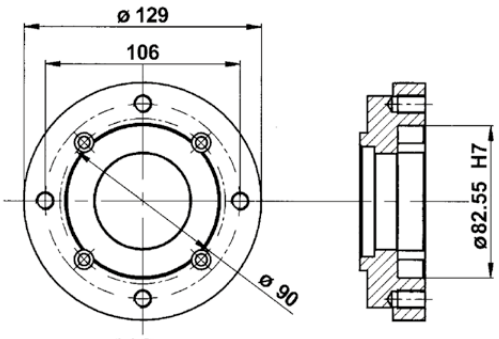
• FLANGE PER INNESTI ELETTROMAGNETICI 10 daNm
• BRIDE POUR EMBRAYAGES ELECTROMAGNETIQUE 10 daNm
• FLANGES FOR ELECTROMAGNETIC COUPLING 10 daNm
• FLANSCHE FUR ELEKTROMAGNETISCHE SCHALTKUPPLUNGEN 10 daNm



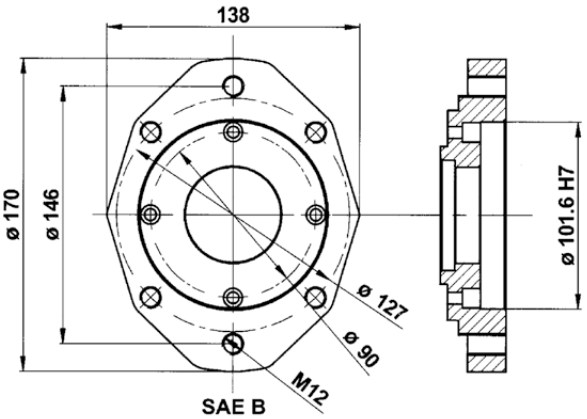
Gruppo 3 Bosch
30821



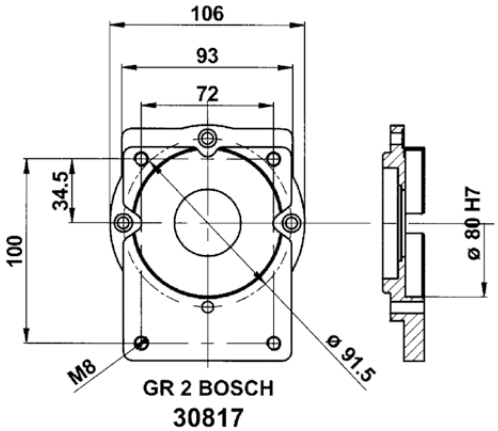
Gruppo 3
30803



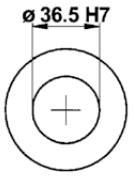
SAE A
30420.3



SAE B
30420.1



GR 2 BOSCH
30817



920266

CODICE, CODE, CODE No., CODENUMMER					
Electric absorption	FLANGIA: TIPO, BRIDE: TYPE, FLANGE: TYPE, FLANSCHTYPE				
	Gr.2 BOSCH	Gr.3	Gr. 3 BOSCH	SAE A	SAE B
12 Volt	30917	30909	30925	30901/SA	30901/SB
24 Volt	30919	30911	30927	30903/SA	30903/SB