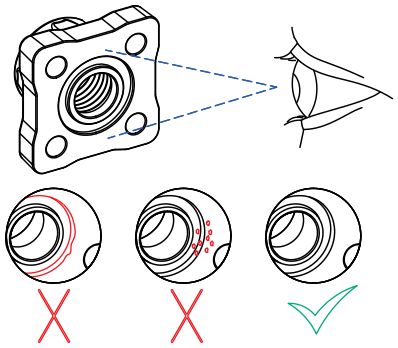
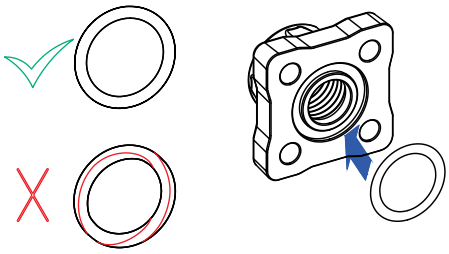
Flanşın sızdırmazlık yüzeyinde ve O-ring kanalında görünür hasarlar ve temiz olup olmadığını kontrol edin.

Inspect the flange sealing surface and O-ring groove for any visible damage and ensure they are clean.



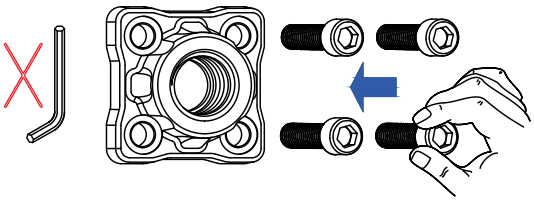
O-ringi, bükülmediğinden emin olarak montaj edin. O-ringi, tavsiye edilen şekilde ve uygun yağ ile yağlayın. Kirlenmeye maruz kalmadan hemen montaj edin.

Install the O-ring, making sure it is not bent. Lubricate the O-ring as recommended and with the appropriate lubricant. Install immediately without exposing it to contamination.



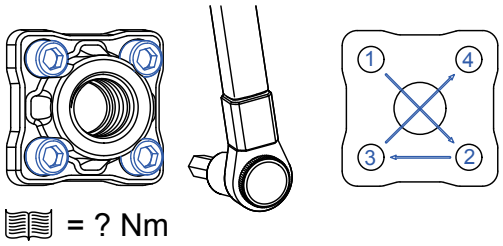
Flanşı montaj yerine konumlandırın. Cıvataları yerlerine yerleştirin ve elle sıkarak boşluklarını alın.

Position the flange in the mounting location. Place the bolts in their locations and tighten them by hand to remove any gaps.



Cıvataları kucuk artışlarla ve gösterilen sıra ile uygun tork seviyesine kadar kademeli sıkarak montajı tamamlayın.

Complete the assembly by gradually tightening the bolts in small increments and in the order shown until the appropriate torque level is reached.



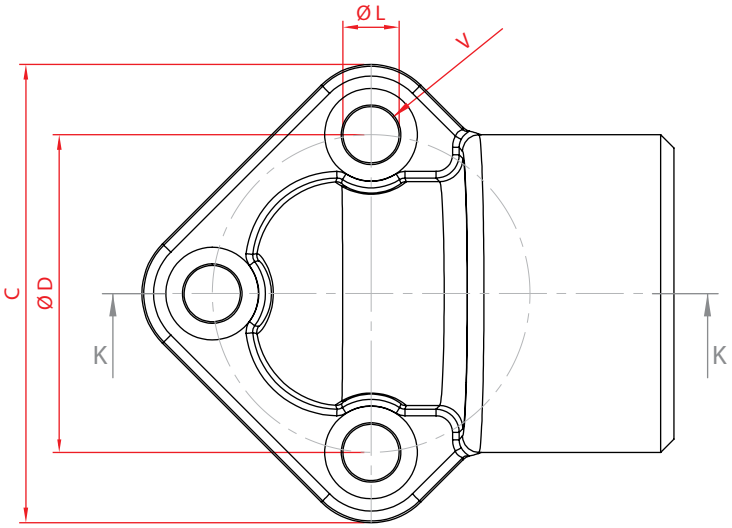
Anma Çapı Screw Diameter	Allen Anahtar Allen Key	Diş Adımı Screw Pitch	8.8		10.9		12.9	
			Gerilme Yükü Tensile Load	Sıkma Torku Clamping Torque	Gerilme Yükü Tensile Load	Sıkma Torku Clamping Torque	Gerilme Yükü Tensile Load	Sıkma Torku Clamping Torque
	mm	mm	kgf-m	Nm	kgf-m	Nm	kgf-m	Nm
M6	5	1,00	9.749,40 8.998,20	**8,47** **10,37**	13.710,10 12.653,70	**11,92** **14,59**	16.452,20 15.184,40	**14,30** **17,51**
M8	6	1,25	17.894,20 16.531,20	**20,41** **25,07**	25.163,70 23.247,00	**28,70** **35,26**	30.196,50 27.896,50	**34,44** **42,31**
M10	8	1,50	28.489,00 26.334,80	**40,22** **49,52**	40.062,70 37.033,30	**56,56** **69,64**	48.075,30 44.439,90	**67,87** **83,56**
M12	10	1,75	41.533,20 38.408,00	**68,86** **84,84**	56.406,10 54.011,20	**96,83** **119,31**	70.067,30 64.813,50	**116,20** **143,17**
M14	12	2,00	56.779,80 52.522,40	**109,53** **135,13**	79.646,60 73.659,60	**154,03** **190,02**	95.816,00 88.631,50	**184,84** **228,03**
M16	14	2,00	78.484,30 72.728,50	**170,29** **211,61**	110.368,50 102.274,40	**239,47** **297,58**	132.442,20 122.729,30	**287,36** **357,09**
M18	14	2,50	95.066,10 87.972,30	**234,96** **290,32**	133.666,70 123.711,00	**330,41** **402,26**	160.424,10 148.453,20	**396,49** **489,92**
M20	17	2,50	122.476,00 113.494,20	**332,17** **412,78**	172.231,90 156.601,20	**467,11** **580,47**	206.676,20 191.521,50	**560,54** **696,56**

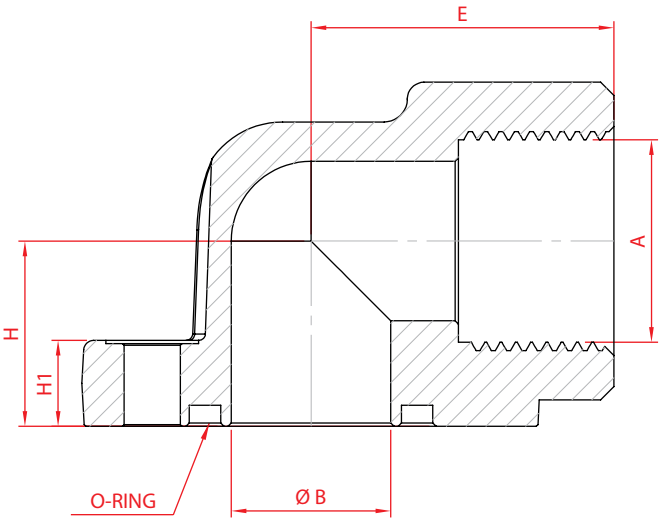
HF-DR-348 1”



Hidrolik ve endüstriyel pompa sistemlerinde kullanılan ve genellikle boru hatlarını veya pompa giriş/çıkışlarını birbirine bağlamak, akışkanın yönünü değiştirmek ve yüksek performans sağlamak için kullanılan 90° flanş türleridir.
Yüksek kaliteli karbon çeliğinden (Ck40) dövme yöntemiyle üretilen bu flanşlar, üstün mukavemet direnci sağlar.
Ayrıca çinko/nikel kaplaması ile korozyon direnci de sağlar.
DIN ve SAE standartlarına uygun olarak üretilen bu ürün;
Kolay montaj, uzun ömürlü kullanım ve yüksek basınç dayanımıyla, son kullanıcılar ve bayiler için güvenilir bir seçimdir.
Maxsimum çalışma basıncı PN (bar/PSI) sadece flanşın kendisi için geçerlidir.
Gerçek maxsimum çalışma basıncı;
Kullanılan cıvatalara (Kalite 8.8 / 10.9 / 12.9), borunun kalınlığına ve kalitesine, ayrıca flanşın bağlantı yerine bağlıdır.

These are 90° flange types used in hydraulic and industrial pump systems, typically to connect pipelines or pump inlets/outlets, change the direction of the fluid flow, and ensure high performance.
Manufactured from high-quality carbon steel (Ck40) using a forging process, these flanges provide superior strength and durability.
They also feature zinc/nickel plating for corrosion resistance.
Manufactured in accordance with DIN and SAE standards, this product;
Offers easy installation, long-lasting use, and high-pressure resistance, making it a reliable choice for end-users and distributors.
The maximum working pressure PN (bar/PSI) applies only to the flange itself.
The actual maximum working pressure depends on:
The bolts used (Grade 8.8 / 10.9 / 12.9), the thickness and quality of the pipe, and the flange's connection point.





Ürün Kodu Product Code	A	Ø B	C	D	E	H	H1	Ø L	V	O-RING
HF - DR - 330 - 38	G 3/8"	Ø 12	43	30	30	18	10	Ø 6,5	M6	15,88 x 2,62
HF - DR - 330 - 12	G 1/2"	Ø 12	43	30	30	18	10	Ø 6,5	M6	15,88 x 2,62
HF - DR - 335 - 38	G 3/8"	Ø 14	49	35	33	20	10	Ø 6,5	M6	18,72 x 2,62
HF - DR - 335 - 12	G 1/2"	Ø 14	49	35	33	20	10	Ø 6,5	M6	18,72 x 2,62
HF - DR - 340 - 12	G 1/2"	Ø 19	58	40	38	23	12	Ø 8,5	M8	22 x 3
HF - DR - 340 - 34	G 3/4"	Ø 19	58	40	38	23	12	Ø 8,5	M8	22 x 3
HF - DR - 348 - 34	G 3/4"	Ø 24	68	48	45	28	13	Ø 8,5	M8	29 x 4
HF - DR - 348 - 1	G 1"	Ø 24	68	48	45	28	13	Ø 8,5	M8	29 x 4
HF - DR - 351 - 34	G 3/4"	Ø 24	68	51	45	28	13	Ø 10,5	M10	29 x 4
HF - DR - 351 - 1	G 1"	Ø 24	68	51	45	28	13	Ø 10,5	M10	29 x 4